



Přesné nářadí, na které se můžete spolehnout



PILOVÉ PÁSY A NÁŘADÍ NA OBRÁBĚNÍ KOVŮ

Vítejte v katalogu řezání kovů

S potěšením vám představujeme nejnovější sortiment průmyslových pilových pásů Bahco. Nepřetržitý vývoj a investice do výzkumu a vývoje vedli k vytvoření sortimentu inovativních a vysokovýkonných výrobků jak pro univerzální využití, tak i pro využití v průmyslové výrobě. Nabízíme množství patentovaných výrobků, počínaje jedinečným 3857 „easy cut“ s velkým výběrem pilových pásů pro pásové pily až po nejnovější „rozvedené“ a „nerozvedené“ vysokovýkonné pilové pásy se zuby z tvrdého kovu na řezání složitých materiálů, používaných při výrobě moderních dopravních a vojenských letadel a v energetickém průmyslu s vyspělou technologií.

Součástí katalogu je výklad používané terminologie, tabulky pro výběr vhodného ozubení, tabulky pro volbu rychlosti pásu a informace o tvaru zubů pilových pásů z bimetalu a pásů se zuby z tvrdého kovu. Rovněž nabízíme rady a tipy pro řešení a odstraňování problémů a některé pomůcky pro řezání, vyžadované zákazníky, kteří se věnují průmyslovému řezání, včetně našeho patentovaného programu „bandcalc“, vytvořeného pro výběr vhodného typu pilového pásu po zadání údajů zákazníka o typu pily, druhu, tvaru a velikosti materiálu.

Kvalita je naší prioritou číslo 1 a rovněž věříme, že klíčovým faktorem jako u pilových pásů pro průmyslové využití, tak i u univerzálních pásů, je konstantní kvalita výrobků. Na její dosažení využíváme systém řízení kvality Snap-on se standardem kvality 9001-2000. Naší snahou je nepřetržitě zvyšování standardu kvality, zaměřeného na požadavky a spokojenost našich zákazníků. Konstantní kvalita výrobků tvoří základ našich výrobních procesů, kterých každodenním zlepšováním jsme schopni nadále zvyšovat kvalitu našich výrobků.

Na závěr představujeme úplný sortiment výrobků Bahco na obrábění kovů, zahrnující děrové pily, pilové listy do pil ocasek, pilové listy a rámy ručních rámových pil, pilové listy pro elektrické rámové pily, pilníky a rotační frézy.

OBSAH

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Úvod a obsah	2
Všeobecné informace	3
Servis.....	4
Terminologie	5
Dělení zubů a tabulky pro výběr	6
Výběr rychlosti	7
Tvary zubů	8-9

VÝROBKÝ PODLE APLIKACE

Univerzální pásy a řezání kontur	10
Pilové pásy z bimetalu pro průmyslové využití.....	11-12
Pilové pásy se zuby z tvrdého kovu pro průmyslové využití.....	13-14
Řezání rour a profilů	15
Řezání odlitků	16

POMŮCKY

Problémy a jejich odstraňování	17
Pomůcky pro řezání	18

DALŠÍ NÁSTROJE NA OBRÁBĚNÍ KOVŮ

Děrové pily	19-26
Pilové listy do pil ocasek.....	27-31
Pilové listy do elektrických rámových pil	32-33
Pilové listy do ručních rámových pil	34
Pilníky	35-38
Rotační frézy	39-43

► KLÍČOVÉ VÝROBNÍ POSTUPY



Formování zubů

Na přesné formování zubů se využívá špičková technologie frézování a broušení, umožňující výrobu ostrých a pevných zubů.

Rozvedení

Počítačem řízené měřicí zařízení a kamerové monitorovací systémy kontrolují každý zub. Získané informace se srovnávají a zobrazují na displayi, který:

- měří rozvedení zubů vůči přípustné toleranci (s automatickou funkcí vyřazování)
- zajišťuje mimořádnou rovnoměrnost
- pro každou roli pásu vytváří záznamovou kartu
- vytváří trvalý záznam v databáze údajů o kvalitě

Tepelná úprava

Proces tepelného zpracování na špičkové technologické úrovni zaručuje:

- vysokou pevnost
- snadnější svařování
- snížené opotřebení

Všechny hotové výrobky se odesílají do našich plnoautomatizovaných distribučních center.



► VÝZKUM A VÝVOJ



Výzkum a vývoj tvoří základ pro dosažení našeho cíle - vedoucího postavení v oblasti vývoje nových technologií výroby pilových pásů, splňujících zvyšující se požadavky výrobců pil, výrobců materiálů a konstruktérů.

Na dosažení tohoto cíle využíváme naše výzkumné a vývojové centrum v Lidköpingu (Švédsko), ve kterém se testuje široké spektrum nástrojů na řezání kovů a materiálů.

Centrum se aktivně zapojuje do řešení nejrůznějších výzkumných projektů, včetně společných projektů s významnými technickými univerzitami, zabývajících se problematikou řezání materiálů.

Výzkumné a vývojové centrum tvoří jádro vývoje našich výrobků, které bedlivě sleduje požadavky zákazníků a vyvíjí příští technologie.



► SERVIS

Zákaznický servis

BandCalc™, náš jednoduchý program pro pohodlný výběr parametrů řezání nabízí obsluhu pásových pil možnost rychlého výběru správného pilového pásu pro nejrůznější materiály. Program umožňuje výběr pásu pro více než 2500 typů pásových pil a nabízí informace o rychlosti pásu, rychlosti posunu a rychlosti řezu. Program BandCalc™ rovněž navrhne odpovídající hodnotu TPI (počtu zubů na palec), aby zákazníkovi nabídl co nejlepší údaje pro danou aplikaci.

Velkou pozornost rovněž věnujeme našim klíčovým zákazníkům formou programu školení specialistů. Naše školení specialistů se soustřeďují hlavně na snížení „nákladů řezu“, které lze dosáhnout používáním našich nejnovějších pilových pásů s frézovanými zuby a zuby z tvrdého kovu, které umožňují dosahování vyšší efektivity.



Skladování a distribuce

NDC - nový distribuční koncept - představuje naši poslední rozsáhlou investici v oblasti služeb zákazníkům. Zahrnuje tři distribuční centra v Evropě. Moderní síť počítačů on-line je zárukou rychlých a spolehlivých dodávek a našim zákazníkům minimalizuje skladové operace.

Systém NDC našim výrobním jednotkám poskytuje nepřetržitě aktualizované informace. Díky nim dokážeme rychle vyrábět požadované výrobky a udržovat jejich maximální skladovou dostupnost.

Naším cílem je dosažení 95 % skladové dostupnosti všech výrobků a 100 % dostupnosti klíčových výrobků.

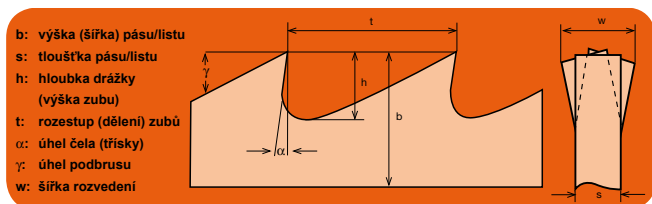
Svařovací střediska

Naše svařovací střediska jsme strategicky rozmístili po celém světě, s cílem poskytnout našim zákazníkům ve všech industrializovaných zemích spolehlivý a rychlý servis. Naše svařovací střediska disponují:

- špičkovými zařízeními na svařování a žíhání
- automatickými zařízeními na výbrus svarů
- laboratořemi na kontrolu kvality



TERMINOLOGIE



Typy rozvedení

Rozvedení zubů je sklon nebo úhel stranového vychýlení zubů, který umožňuje vytvoření vůle v štěrbině řezu mezi tělem pásu a hranami zubů. Níže jsou uvedeny různé typy rozvedení zubů:



Přerušovaný rozvod

U přerušovaného rozvodu zubů je jeden zub rozveden (vychýlen) doleva, jeden doprava a jeden (shrnovací) zub není rozveden (je rovný). Tento typ rozvodu se používá u většiny pásů s rovnoměrným rozestupem (dělením) zubů. Rovněž se používá u pásů na konturové (tvarové) řezání a třecí řezání ve vertikálních pásových pilách.



Rozvod Combo

U rozvodu Combo, používaném u pilových pásů Combo, za rovným (shrnovacím) zubem následují zuby v pořadí rozvedení doleva, doprava, doleva a doprava. Tato sekvence rozvedených zubů se opakuje v sériích, začínajících a končících největším zubem v sekvenci.



Počet zubů na palec (TPI)

Počet zubů na palec (Teeth Per Inch, TPI) definuje jemnost pilového pásu a může se pohybovat od 1 do 24.

Tenkostěnné obrobky jako trubky, potrubí, plechy, atd., vyžadují jemné ozubení, jinak hrozí riziko poškození nebo vylomení zubu.

Na řezání obrobků s velkým průřezem by se měly používat pilové pásy s hrubým dělením, t. j. s menším počtem zubů na palec. Čím menší počet zubů prochází obrobkem, tím vyšší bude řezný výkon, protože schopnost vnikání jednotlivých zubů do materiálu je větší, když se tlak na pilový pás rozkládá na menší počet zubů. Hrubé dělení zubů (s nízkým TPI) proto zvyšuje produktivitu a poskytuje požadovaný velký prostor pro odvádění třísek.

Měkké materiály jako hliník a bronz vyžadují velký prostor pro odvádění třísek. Hrubé dělení zubů zamezuje usazování třísek a jejich hromadění v drážkách, což může negativně ovlivnit řezání a poškodit pilový pás.

Důležité údaje pro řezání

Pásová pila

Nepřetržitě kontrolujte:

- Funkci kartáče na odstraňování třísek.
- Opatřebení a nastavení vodicích prvků.
- Napnutí pásu pomocí tenzometru (viz stranu 18).
- Rychlost pohybu pásu pomocí tachometru (viz stranu 18).
- Koncentraci chladicího média pomocí refraktometru (viz stranu 18).

Chladicí / řezací médium

Chladicí médium maže a chladí pilový pás a odvádí třísky ze štěrbin řezu. Je důležité:

- Používání kvalitního řezacího média.
- Používání správné koncentrace řezacího média.
- Přesvědčte se, že řezací médium vniká do štěrbin řezu při nízkém tlaku a vydatném průtoku.

Obrobek

- Přesvědčte se, že obrobek je pevně upevněn a při řezání se nemůže otáčet nebo vibrovat.
- Neřežte zdeformované nebo poškozené obrobky.

Záběh pilového pásu

Pro dosažení maximální životnosti pilového pásu vždy používejte doporučenou rychlost pohybu pásu, avšak během prvních 10 minut řezání snižte rychlost posunu na 1/3-1/2

Rychlost posunu během následujících 10 minut zvyšujte postupně, dokud nedosáhnete požadovanou rychlost posunu.

Chránič zubů

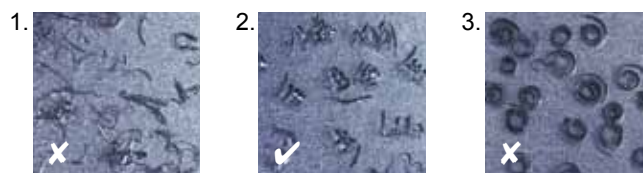
Chránič zubů ponechte na pásu, dokud je upevněn v pile, aby se zamezilo předčasnému vylomení špiček zubů.

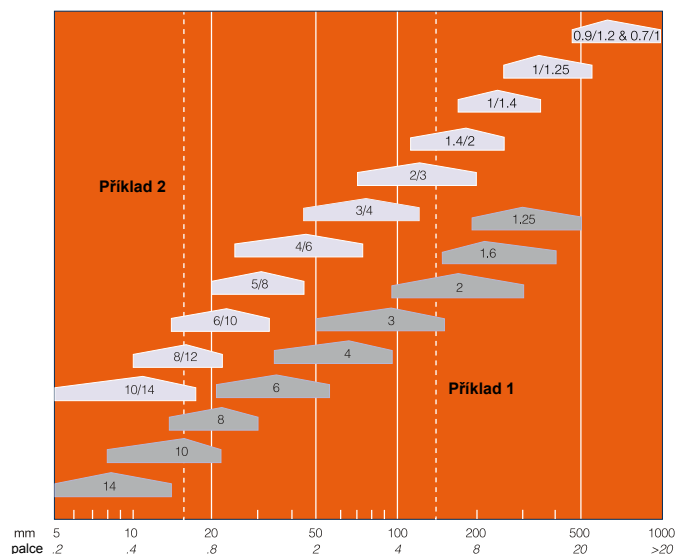
Rychlost posunu / třísky

Je důležité, aby každý zub pilového pásu vytvářel třísky rovnoměrné tloušťky. Toto je dáno výběrem rozteče zubů, rychlostí pásu a rychlostí posuvu. S výběrem správné rozteče zubů začněte u grafu na straně 6 potom určete rychlost pásu podle tabulky na straně 7. Nyní si můžete nastavit správnou rychlost posunu podle povahy třísek, které pilový pás vytváří při řezání. Orientujte se podle vyobrazní níže a podle nich přizpůsobte rychlost posunu.

Pro více informací o řezání se obraťte na vašeho lokálního obchodního zástupce Bahco, který vám pomůže při výběru správných parametrů řezání pro vaši aplikaci.

1. Tenké nebo prachové třísky - zvyšte rychlost posunu nebo snižte rychlost pohybu pásu
2. Samostatné, zkroucené třísky - správné parametry řezání
3. Tlusté, velké nebo modré třísky - příliš velký posun, snižte rychlost posunu nebo zvyšte rychlost pohybu pásu





Dělení zubů pro plné obrobky

Diagram vám pomůže při výběru správného dělení zubů pro řezání plných obrobků.

Ideální volba je v nejširším bodě každého pole.

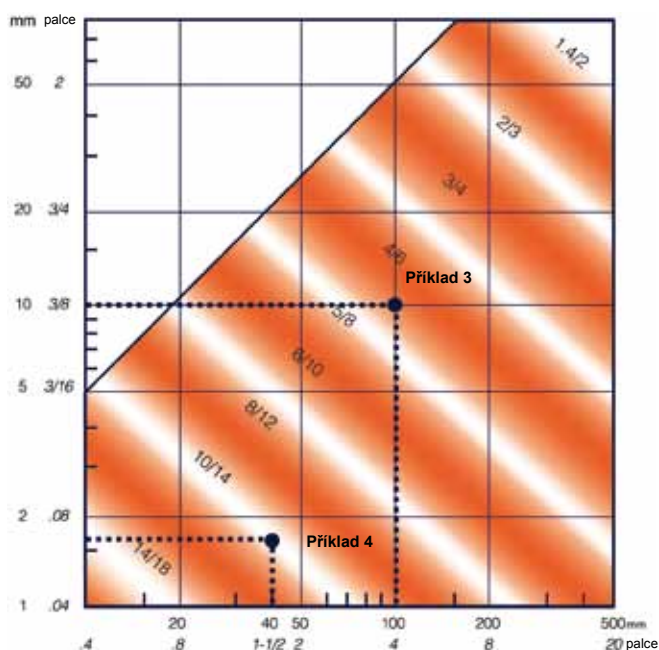
Příklad 1:

Při řezání tyče Ø 150 mm (6 palců) použijte dělení zubů 2 TPI, pokud jste se rozhodli pro pás s rovnoměrným dělením zubů. Pokud jste si zvolili pilový pás s variabilním dělením zubů, použijte pás s dělením zubů 2/3 TPI nebo 1,4/2 TPI.

Příklad 2:

Pokud řežete měkké materiály jako plasty, hliník nebo dřevo, zvolte si dělení zubů o dva stupně hrubší, jako doporučené dělení.

Při řezání obrobků z hliníku tloušťky 13-20 mm (1/2-3/4 palců), použijte pás s dělením zubů 6 TPI nebo 5/8 TPI.



Řezání rour a profilů

Graf nalevo vám pomůže určit správnou rozteč zubů pro řezání trubek a profilů.

Doporučené dělení zubů při řezání profilů najdete v poli, ve kterém se výška pásu setkává s tloušťkou stěny profilu.

Příklad 3:

Při řezání profilu tvaru U velikosti 100 x 10 mm (4 palce x 0,4 palce), si zvolte pás s dělením zubů 5/8 TPI nebo 4/6 TPI. Doporučené dělení zubů najdete v poli, kde se vnější průměr setkává s tloušťkou stěny řezané roury.

Příklad 4:

Při řezání roury 40 x 1,6 mm (1,5 palce x 0,06 palce), si zvolte pilový pás s dělením 10/14 TPI.

EASY-CUT - Cutting DATA

Kód výrobku	Velikost pásu šířka x tloušťka	Síla materiálu (mm)									
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6										
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6										
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6										
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9										
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9										
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9										
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9										
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9										
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9										
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1										
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1										
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1										

U všech velikostí

S = Hladký povrch řezu

M = Delší životnost pásu

L = Rychlost řezu

EASY-CUT

Zvolte si S (nízké dělení), M (střední dělení) nebo L (velké dělení) v závislosti od požadované velikosti řezu.

VOLBA RYCHLOSTI

Bimetal		Metry za minutu při Ø mm					CHLADICÍ MEDIUM
	Materiál	10-65	100-300	400-800	>1000		
1	Konstrukční oceli, strojové oceli	100	85-95	60-75	40-60	6%	
2	Konstrukční oceli, kalené a popouštěné oceli	80	70-80	60-68	40-50	6%	
3	Cementované, pružinové, kalené a popouštěné oceli	75-100	60-80	45-65	30-40	8%	
4	Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel	60-65	55-60	35-45	25-35	8%	
5	Rychlořezná ocel	45-50	40-45	30-35	20-25	8%	
6	Nástrojová ocel, zpracovaná za studena	30-35	25-30	20-25	15-20	DRY	
7	Nástrojové oceli, legované	45-65	45-60	40-60	20-40	8%	
8	Nitridační oceli, vysokolegované oceli, zpracované za tepla	40-45	35-40	25-30	20-25	8%	
9	Litina	50-60	45-50	30-40	25-30	DRY	
10	Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)	40-45	40-45	35-40	30-40	10%	
11	Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)	35-40	30-35	20-30	19-22	10%	
12	Duplexní a žáruvzdorné oceli	25-30	20-25	15-20	14-16	10%	
13	Niklové a niklokobaltové slitiny	15-20	13-15	10-12	10	10%	
14	Titan, titanové slitiny; hliníkový bronz	30-35	25-30	20-25	16-18	10%	
15	Horizontální stroje, hliník, slitiny hliníku	120	120	120	120	25%	
16	Vertikální stroje, hliník, slitiny hliníku	3000	2100-2500	1250-2000	500-1200	25%	
17	Mosaz	120	120	90-120	80-100	4%	
18	Měď	120	110	80-100	60-80	15%	

Čím větší velikost, tím nižší rychlost

Zuby z tvrdého kovu		Metry za minutu při Ø mm					CHLADICÍ MEDIUM
	Materiál	10-65	100-300	400-800	>1000		
1	Konstrukční oceli, strojové oceli	200	160-190	110-150	60-90	12%	
2	Konstrukční oceli, kalené a popouštěné oceli	140	120-140	85-115	50-70	12%	
3	Cementované, pružinové, kalené a popouštěné oceli	120-130	110-120	75-110	40-60	10%	
4	Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel	100-120	90-100	60-90	40-50	10%	
5	Rychlořezná ocel	100-110	80-90	60-75	50-60	10%	
6	Nástrojová ocel, zpracovaná za studena	80-100	60-90	60-75	45-65	DRY	
7	Nástrojové oceli, legované	85-95	80-90	60-70	50-60	8%	
8	Nitridační oceli, vysokolegované oceli, zpracované za tepla	75-85	70-80	60-70	45-60	8%	
9	Litina	90-105	90-95	60-75	40-55	12%	
10	Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)	80-110	80-100	70-95	65-80	12%	
11	Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)	80-90	70-80	60-70	40-50	13%	
12	Duplexní a žáruvzdorné oceli	100-115	80-100	65-80	50-60	12%	
13	Niklové a niklokobaltové slitiny	30-40	25-30	20-28	15-20	12%	
14	Titan, titanové slitiny; hliníkový bronz	50-60	40-50	35-45	16-18	12%	
15	Horizontální stroje, hliník, slitiny hliníku	250	250	250	250	25%	
16	Vertikální stroje, hliník, slitiny hliníku	5000	4000-5000	3000-4000	2000-3000	25%	
17	Mosaz	250	250	180-240	140-160	4%	
18	Měď	240	220	130-190	100-120	15%	

Čím větší velikost, tím nižší rychlost

VÝBĚR PÁSU					
3857	3853	3851	3851 PSG	3854 PHG	3854 PQ
+	+	++	+++		
+	+	++	+++		
+	+	++	+++		
		+++	+	++	+++
		+++	+	++	+++
		++	+	++	+++
		++	+	++	+++
		+	+	++	+++
		+	+	++	+++
		+	++	+++	+++
		+	++	+++	+++
		+	+	++	+++
		+	+	++	+++
		+++	+	+	+
		+++	+	+	+
		+++	+	++	
		+++	+	++	
Dobry +		Lepší ++		Nejlepší +++	

VÝBĚR PÁSU					
3868 TSX	3868 TSS	3881 THQ	3881 THS	3860 TMC	3869 TS
+					
+					
+					
+					
+	+	+	+	+	
++		++	+	+	
++	++	+	+	+	
++	+				
++	+				
++	+++	+++	+++	+++	++
++	+++	+++	+++	+++	++
++	+++	+++	+++	+++	++
++	++	+++	+++	+++	++
++		+++		+++	++
+	+	+	+	+++	++
				+++	++
	++		+++		
	++		+++		
Dobry +		Lepší ++		Nejlepší +++	



Nový systém pro výběr rychlosti a posunu pilového pásu je ideální pomůckou pro volbu správné rychlosti a posunu. K dispozici je systém pro řezání s použitím pásů z bimetalu a pro řezání s pásy se zuby z tvrdého kovu.

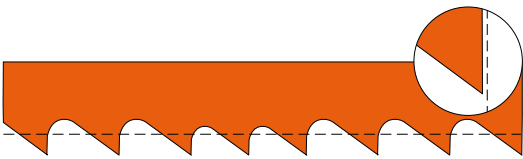
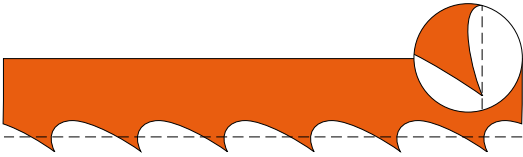
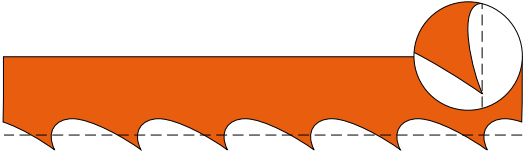
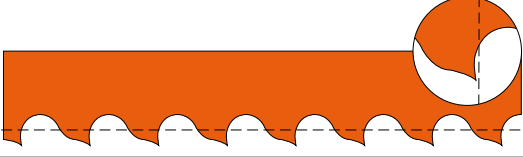
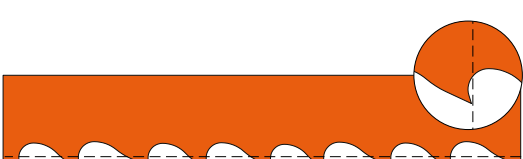
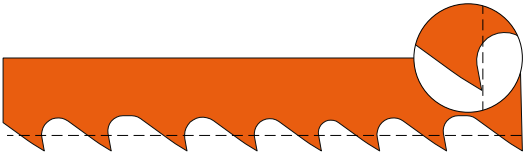
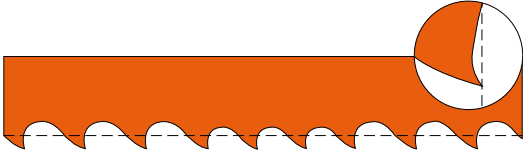
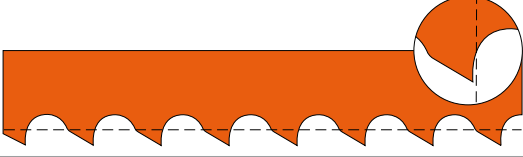
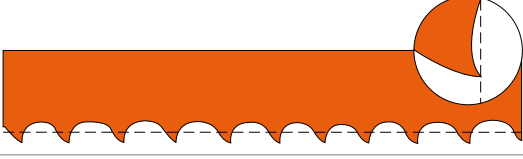
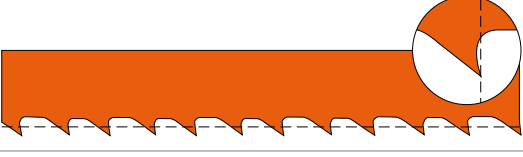


BandCalc™ je interaktivní počítačový software, dostupný na CD, umožňující rychlou volbu pilového pásu pro specifickou aplikaci podle požadavků uživatele - podle řezaného materiálu, použitého stroje, povahy obrobku, atd. Po výběru pilového pásu se zobrazí informace o rychlosti pohybu pásu a rychlosti posunu. Program je vynikající pomůckou pro uživatele, kteří chtějí zvýšit efektivitu své práce. Rovněž vypočítá náklady za řez, při zohlednění všech faktorů, včetně amortizace stroje. Program BandCalc™ je dostupný v 10 jazycích.

Tvary zubů

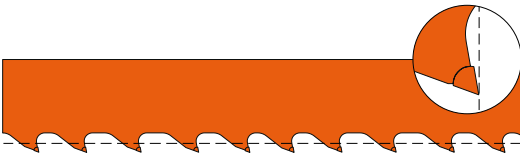
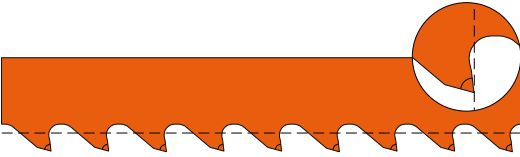
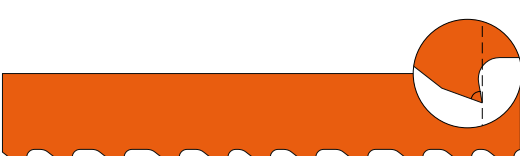
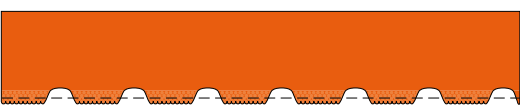
► BIMETAL

Společnost Bahco vynakládá velké úsilí při vývoji nových tvarů zubů pro dosažení maximální životnosti a účinnosti pilových pásů.

Combo	Tradiční tvar zubů s úhlem čela 0°. Vhodný pro všestranné využití při řezání tenkostěnných trubek a profilů z většiny materiálů.	
Hákovité zuby	Tradiční tvar zubů s úhlem čela 10°, vhodných pro řezání neželezných kovů, dřeva a plastů.	
HA	Vývojový stupeň tradičních hákovitých zubů pro řezání hliníku ve slévárnách.	
PF	Tvar zubů, speciálně vyvinutý pro řezání svazků trubek a profilů, s vynikající kapacitou a životností pilového pásu. Velmi silné zuby s pozitivním úhlem čela 6 stupňů.	
PQ	Velmi agresivní tvar zubů (úhel 17°) umožňuje dobrý řezací výkon u materiálů náročných na řezání jako jsou trubky z nerezové ložiskové oceli, nářadová ocel, nebo speciální slitiny s vlastnostmi tvrzených materiálů. Různé úrovně rozvedení zubů vytváří profil řezu s různými třískami, což vyžaduje menší síly při řezání a prodlužuje životnost pilového pásu.	
PR	Inovativní stupňový úhel sklonu 10° u rozteče zubů 2/3 & 3/4 a 8° u rozteče zubů 4/6 a 5/8. Tyto vlastnosti umožňují využívání pásu PR pro nenáročné průmyslové nasazení na řezání malých až středně velkých obrobků.	
PS	Vysokovýkonný pilový pás s úhlem čela 10-15°. Klínovitý tvar zubů a velkorozměrné drážky jsou zárukou vynikajících vlastností pásu při řezání velkých obrobků.	
EZ	Tento tvar zubů se používá při pilových pásích Easy Cut. Tento patentovaný tvar zubů, odolných vůči zanášení, umožňuje univerzální využití pásu na řezání všech běžných druhů materiálů. Ideální pro malé provozy, kde se řezou různé velikosti široké škály materiálů	
PSG	Combo PSG jsou broušené zuby s pozitivním úhlem čela. Tento tvar zubů je ideální na průmyslové řezání středních až velkých průměrů obrobků z nejrůznějších materiálů, zejména legovaných a nerezových ocelí.	
PHG	Combo PHG je patentovaný tvar zubů s pozitivním úhlem čela, které se vyznačují dobrým vnikáním do těžce řezatelných slitin a kalených materiálů velkých průměrů.	

► ZUBY Z TVRDÉHO KOVU

Společnost Bahco nabízí ucelený sortiment pilových pásů a listů s rozvedenými a nerozvedenými zuby z tvrdého kovu, které splňují náročné požadavky zákazníků v oblasti průmyslového řezání.

THQ	Tento typ zubů je určen na řezání austenitických superslitin jako Inconel, Waspaloy a titanu. Standardně se široce rozvedenými zuby pro případy s rizikem zaseknutí, vytváří 7 třísek na snížení tření a prodloužení životnosti. Používá se na řezání malých až středně velkých obrobků.	
TMC	Tento tvar zubů se používá u pilových listů s nerozvedenými zuby z tvrdého kovu. Tvoří jej série 7 zubů a vyniká při řezání tvrdých slitin v stacionárních strojích.	
TMC-W	Stejný tvar zubů jako u TMC, ale se širším rozvedením na zamezení uvíznutí, zejména při řezání austenitických slitin Inconel s cementovaným povrchem.	
TS	Pilový pás se sérií třech zubů s úhlem čela 7°, určený pro řezání ve slévárně, ale vhodný i na řezání úzkých pásů nerezových a vysokolegovaných ocelí.	
TSX	Tento typ pásu se sérií třech zubů má úhel čela 10° a je ideální na řezání velkých, těžce řezatelných a abrazivních materiálů. Výhodou rozvedených zubů je menší riziko zasekávání v méně stabilních strojích ve srovnání s pásy s nerozvedenými zuby.	
TSS	Stejný tvar zubů jako TSX, ale pás byl „zaběhnut“ během výroby. Nevyžaduje záběh ve stroji a proto jej lze hned používat při plné rychlosti / posunu při řezání nerezové oceli. Jde o jedinečný a patentovaný tvar zubů.	
THS	Stejný tvar zubů jako THQ, ale s mimořádně nízkou úrovní hlučnosti. Není vhodný na řezání titanu.	
Multi-Grit C Continuous	Multi-grit je řada pilových pásů s břity s povrchem pokrytým drtí wolfram-karbid. Tyto pásy byly vyvinuty na základě přímých požadavků průmyslových aplikací zahrnující stále se zvětšující počet složitých a brusných materiálů. Umí řezat keramické materiály, pneumatiky, grafit, laminát, kabely z kompozitových materiálů, ocel tvrzenou sklem, super slitiny a popouštěná ocel.	
Multi-Grit G Gulleted		

Univerzální pásy a řezání kontur

► 3857 UNIVERZÁLNÍ PÁS EASY CUT

Nová generace pilových pásů, splňujících požadavky všestranně orientovaných zákazníků.

Nový, patentovaný tvar zubů, vhodných na řezání nejrůznějších velikostí a druhů materiálů pouze jedním pilovým pásem.

Pás dosahuje dvakrát delší životnost ve srovnání se standardními typy pásů.

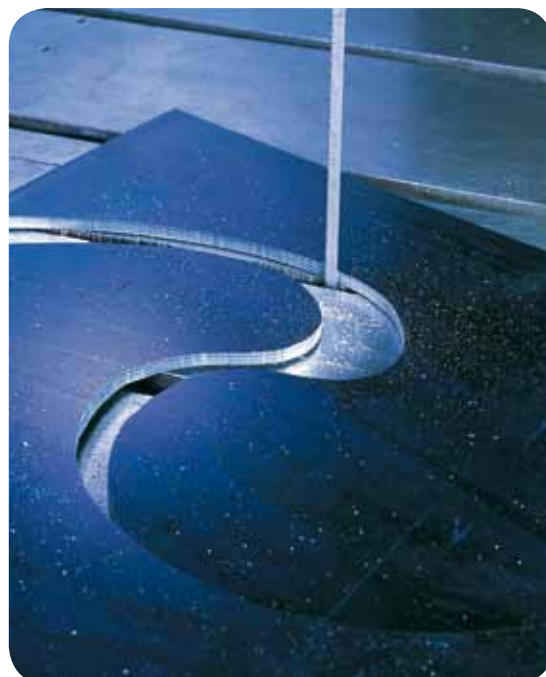
	Výška	Tloušťka	TPI	Pilové pásy Easy-Cut prořiznou téměř vše bez výměny pásu!		
3857-13-0.6-EZ-L	13	0.6	malé	• nástrojová ocel • stavební ocel • nerezová ocel • hliník • měď • mosaz	• dřevo • plasty • plech • roury • plné obrobky • svazky	• potrubí • žleby • úhelníky • profily tvaru I • profily tvaru H • vrtací tyče
3857-13-0.6-EZ-M			velké			
3857-13-0.6-EZ-S			střední			
3857-20-0.9-EZ-L	20	0.9	malé			
3857-20-0.9-EZ-M			velké			
3857-20-0.9-EZ-S			střední			
3857-27-0.9-EZ-L	27	0.9	malé			
3857-27-0.9-EZ-M			velké			
3857-27-0.9-EZ-S			střední			
3857-34-1.1-EZ-L	34	1.1	malé			
3857-34-1.1-EZ-M			velké			
3857-34-1.1-EZ-S			střední			



► 3851 PRO VYŘEZÁVACÍ A MALÉ STROJE

Na řezání různých typů materiálů od hliníku až po nerezové oceli. Pevné zuby jsou zárukou maximálního řezného výkonu.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3851-6-0.6-H-6	6	0.6	6	Hákovitý
3851-6-0.6-10/14			10/14	Combo
3851-6-0.9-H-6	6	0.9	6	Hákovitý
3851-6-0.9-10/14			10/14	Combo
3851-10-0.6-H-4	10	0.6	4	Hákovitý
3851-10-0.6-H-6			6	Hákovitý
3851-10-0.6-10/14			10/14	Combo
3851-10-0.9-H-4	10	0.9	4	Hákovitý
3851-10-0.9-H-6			6	Hákovitý
3851-10-0.9-10/14			10/14	Combo
3851-13-0.6-H-3	13	0.6	3	Hákovitý
3851-13-0.6-H-4			4	Hákovitý
3851-13-0.6-H-6			6	Hákovitý
3851-13-0.6-5/8			5/8	PR
3851-13-0.6-6/10			6/10	Combo
3851-13-0.6-8/12			8/12	Combo
3851-13-0.6-10/14			10/14	Combo
3851-13-0.9-H-3	13	0.9	3	Hákovitý
3851-13-0.9-H-4			4	Hákovitý
3851-13-0.9-H-6			6	Hákovitý
3851-13-0.9-6/10			6/10	Combo
3851-13-0.9-10/14			10/14	Combo
3851-20-0.9-4/6	20	0.9	4/6	PR
3851-20-0.9-5/8			5/8	PR
3851-20-0.9-6/10			6/10	Combo
3851-20-0.9-8/12			8/12	Combo
3851-20-0.9-10/14			10/14	Combo
3851-27-0.9-2/3	27	0.9	2/3	PR
3851-27-0.9-3/4			3/4	PR
3851-27-0.9-4/6			4/6	PR
3851-27-0.9-5/8			5/8	PR
3851-27-0.9-6/10			6/10	Combo
3851-27-0.9-8/12			8/12	Combo
3851-27-0.9-10/14			10/14	Combo



* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

► 3851 SANDFLEX® COBRA™

Na řezání různých druhů materiálů od hliníku až po nerezové oceli.

Pevné zuby jsou zárukou maximálního řezného výkonu. Tvar zubů je vhodný pro různé aplikace.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3851-27-0.9-P-3	27	0.9	3	PS
3851-27-0.9-P-4			4	PS
3851-27-0.9-2/3			2/3	PR
3851-27-0.9-3/4			3/4	PR
3851-27-0.9-4/6			4/6	PR
3851-27-0.9-5/8			5/8	PR
3851-27-0.9-6/10			6/10	Combo
3851-27-0.9-8/12			8/12	Combo
3851-27-0.9-10/14			10/14	Combo
3851-34-1.1-P-2	34	1.1	2	PS
3851-34-1.1-P-3			3	PS
3851-34-1.1-2/3			2/3	PR
3851-34-1.1-3/4			3/4	PR
3851-34-1.1-4/6			4/6	PR
3851-34-1.1-5/8			5/8	PR
3851-34-1.1-6/10			6/10	Combo
3851-41-1.3-P-2	41	1.3	2	PS
3851-41-1.3-2/3			2/3	PR
3851-41-1.3-3/4			3/4	PR
3851-41-1.3-4/6			4/6	PR
3851-41-1.3-5/8			5/8	PR
3851-41-1.3-1.4/2			1.4/2	PR
3851-54-1.3-2/3	54	1.3	2/3	PR
3851-54-1.3-3/4			3/4	PR
3851-54-1.3-4/6			4/6	PR
3851-54-1.6-2/3	54	1.6	2/3	PR
3851-54-1.6-3/4			3/4	PR
3851-54-1.6-1.4/2			1.4/2	PR
3851-54-1.6-P-1.25			1.25	PS
3851-54-1.6-1/1.4			1/1.4	PR
3851-54-1.6-1/1.4			1/1.4	PS
3851-67-1.6-7/1	67	1.6	0.7/1	PR
3851-80-1.6-1/1.4			1/1.4	PS
3851-80-1.6-7/1	80	1.6	0.7/1	PS



► 3851 SANDFLEX® COBRA™ PSG

Na řezání nejrozličnějších druhů materiálů v průmyslu, zejména legovaných a nerezových ocelí.

S přesně broušenými zuby se stejnou výškou.

Přesně rozvedené zuby jsou zárukou hladkého řezu.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3851-27-0.9-PSG-2/3	27	0.9	2/3	PSG
3851-27-0.9-PSG-3/4			3/4	PSG
3851-27-0.9-PSG-4/6			4/6	PSG
3851-34-1.1-PSG-2/3	34	1.1	2/3	PSG
3851-34-1.1-PSG-3/4			3/4	PSG
3851-34-1.1-PSG-4/6			4/6	PSG
3851-41-1.3-PSG-1.4/2	41	1.3	1.4/2	PSG
3851-41-1.3-PSG-2/3			2/3	PSG
3851-41-1.3-PSG-3/4			3/4	PSG
3851-41-1.3-PSG-4/6			4/6	PSG
3851-54-1.6-PSG-1.4/2	54	1.6	1.4/2	PSG
3851-54-1.6-PSG-2/3			2/3	PSG
3851-54-1.6-PSG-3/4			3/4	PSG



* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

Pilové pásy z bimetalu pro průmyslové využití

► 3854 SANDFLEX® KING COBRA™ PHG™

Určené na řezání tvrdších materiálů. S přesně broušenými zuby se stejnou výškou.

Na účinné řezání velkých, těžce řezatelných obrobků.

Speciální tvar zubů v kombinaci s ostrými řeznými hranami umožňuje rychlé vnikání do materiálu.

Zuby z rychlořezné oceli (HSS) odolávají vysokým teplotám a opotřebení.

„Bud'te nekompromisní,
používejte pilové pásy
Bahco!“

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3854-27-0.9-PHG-3/4	27	0.9	3/4	PHG
3854-27-0.9-PHG-4/6			4/6	PHG
3854-34-1.1-PHG-2/3	34	1.1	2/3	PHG
3854-34-1.1-PHG-3/4			3/4	PHG
3854-34-1.1-PHG-4/6			4/6	PHG
3854-41-1.3-PHG-1.4/2	41	1.3	1.4/2	PHG
3854-41-1.3-PHG-2/3			2/3	PHG
3854-41-1.3-PHG-3/4			3/4	PHG
3854-54-1.6-PHG-7/1	54	1.6	0.7/1	PHG
3854-54-1.6-PHG-1.4/2			1.4/2	PHG
3854-54-1.6-PHG-2/3			2/3	PHG
3854-67-1.6-PHG-7/1	67	1.6	0.7/1	PHG
3854-67-1.6-PHG-1.4/2			1.4/2	PHG
3854-67-1.6-PHG-1/1.4			1/1.4	PHG



► 3854 SANDFLEX® KING COBRA™ PQ

Velký pozitivní úhel čela umožňuje snadné vnikání do tvrdých materiálů.

Úhel klínu 48° je zárukou pevných zubů.

Tvar zubů zlepšuje řezný výkon při řezání speciálních kalených slitin.

Střídání různě rozvedených zubů umožňuje řezání při nižším tlaku a prodlužuje životnost pásu.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3854-27-0.9-PQ-3/4	27	0.9	3/4	PQ
3854-34-1.1-PQ-2/3			2/3	PQ
3854-34-1.1-PQ-3/4	34	1.1	3/4	PQ
3854-41-1.3-PQ-1.4/2			1.4/2	PQ
3854-41-1.3-PQ-2/3	41	1.3	2/3	PQ
3854-41-1.3-PQ-3/4			3/4	PQ
3854-54-1.6-PQ-9/1.2	54	1.6	0.9/1.2	PQ
3854-54-1.6-PQ-1.4/2			1.4/2	PQ
3854-54-1.6-PQ-2/3			2/3	PQ
3854-54-1.6-PQ-3/4	67	1.6	3/4	PQ
3854-67-1.6-PQ-9/1.2			0.9/1.2	PQ
3854-67-1.6-PQ-1.4/2			1.4/2	PQ
3854-67-1.6-PQ-2/3			2/3	PQ



* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

Pilové pásy se zuby z tvrdého kovu pro průmyslové využití

► 3868 CARBIDE TRIPLE SET® “XTRA”™ TSX

Na účinné řezání houževnatých a abrazivních materiálů. Vhodné zejména na řezání materiálů jako nerezové oceli, slitin titanu a abrazivní nástrojové oceli.

Tvar zubů s třemi různými rozvedeními a dostatečná vůle v štěrbině řezu zamezují vylomení zubů.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3868-34-1.1-TSX-2	34	1.1	2	TSX
3868-34-1.1-TSX-2/3			2/3	TSX
3868-34-1.1-TSX-3/4			3/4	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.6	41	1.3	1.6	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.4/2			1.4/2	TSX
3868-41-1.3-TSX-2			2	TSX
3868-41-1.3-TSX-2/3			2/3	TSX
3868-41-1.3-TSX-3/4			3/4	TSX
3868-54-1.3-TSX-1.4/2	54	1.3	1.4/2	TSX
3868-54-1.6-TSX-1/1.25	54	1.6	1/1.25	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.6			1.6	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.4/2			1.4/2	TSX
3868-54-1.6-TSX-2			2	TSX
3868-54-1.6-TSX-2/3			2/3	TSX
3868-54-1.6-TSX-3/4	67	1.6	3/4	TSX
3868-67-1.6-TSX- 7/1			0.7/1	TSX
3868-67-1.6-TSX-1/1.25			1/1.25	TSX
3868-67-1.6-TSX-1.4/2	80	1.6	1.4/2	TSX
3868-80-1.6-TSX- 7/1			0.7/1	TSX



► 3868 CARBIDE TSS

Na řezání houževnatých a abrazivních materiálů.

Vhodné zejména na řezání nerezové oceli bez vibrací. Pilový pás je „zaběhnut“ a využívá patentovaný postup potlačení vibrací od prvního řezu. Tvar zubů s třemi různými rozvedeními a dostatečná vůle v štěrbině řezu zamezují vylomení zubů. Stejný tvar jako TSX, ale s extrémně nízkou hlučností. Ideální na řezání nerezových ocelí.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3868-41-1.3-TSS-1.4/2	41	1.3	1.4/2	TSS
3868-41-1.3-TSS-2/3			2/3	TSS
3868-54-1.6-TSS-1/1.25	54	1.6	1/1.25	TSS
3868-54-1.6-TSS-1.4/2			1.4/2	TSS
3868-67-1.6-TSS-1/1.25	67	1.6	1/1.25	TSS



► 3881 CARBIDE THQ (Triple High Quad)

Vyvinuty na řezání speciálních slitin, kde hrozí riziko zaseknutí.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3881-34-1.1-THQ-2/3	34	1.1	2/3	THQ
3881-41-1.3-THQ-1.4/2	41	1.3	1.4/2	THQ
3881-41-1.3-THQ-2/3			2/3	THQ
3881-54-1.6-THQ-1.4/2	54	1.6	1.4/2	THQ
3881-54-1.6-THQ-2/3			2/3	THQ
3881-67-1.6-THQ-1.4/2	67	1.6	1.4/2	THQ
3881-80-1.6-THQ-1/1.25	80	1.6	1/1.25	THQ



* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

Pilové pásy se zuby z tvrdého kovu pro průmyslové využití

► 3881 CARBIDE THS

Stejný tvar jako THQ, ale s mimořádně nízkou úrovní hlučnosti. Není vhodný na řezání titanu.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3881-41-1.3-THS-1.4/2	41	1.3	1.4/2	THS
3881-54-1.6-THS-1/1.25	54	1.6	1/1.25	THS
3881-54-1.6-THS-1.4/2			1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-1/1.25	67	1.6	1/1.25	THS
3881-67-1.6-THS-1.4/2			1.4/2	THS
3881-80-1.6-THS-7/1	80	1.6	0.7/1	THS



► 3860 TMC

Na účinné řezání houževnatých a abrazivních materiálů. Pilový pás s nerozvedenými zuby z tvrdého kovu je ideálně vhodný na řezání materiálů jako nerezová ocel, titan a abrazivní nástrojové oceli.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3860-41-1.3-TMC-1.4/2	41	1.3	1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-1/1.25	54	1.6	1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2			1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2-W			1.4/2	TMCW
3860-67-1.6-TMC-1/1.25	67	1.6	1/1.25	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2			1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2-W			1.4/2	TMCW
3860-80-1.6-TMC-7/1	80	1.6	0.7/1	TMC



► 3866 PILOVÉ PÁSY SE ZRNEM Z TVRDÉHO KOVU

Multi Grit: Pilový pás se zrnem z tvrdého kovu různé zrnitosti na řezání houževnatých a abrazivních materiálů. Čtyři různé velikosti zrna. Dodávají se s drážkami nebo s celistvou řeznou hranou. Dostupné v standardních výškách a velikostech. Možnost otočení prodlužuje životnost pásu o 25%. Bez zubů - bez rizika zanášení nebo zaseknutí. Na řezání keramiky, pneumatik, grafitu, sklolaminátu, kabelů, kalené oceli, superslitin a litiny.

	Výška	Tloušťka	Tvar
3866-6-0.5-G-F	6	0.5	G F
3866-10-0.6-G-M	10	0.65	G M
3866-10-0.6-G-MC			G MC
3866-13-0.6-C-M	13	0.65	C M
3866-13-0.6-G-M			G M
3866-13-0.6-G-MC			G MC
3866-20-0.8-G-M	20	0.8	G M
3866-20-0.8-G-MC			G MC
3866-27-0.9-C-M	27	0.9	C M
3866-27-0.9-C-MC			C MC
3866-27-0.9-G-C			G C
3866-27-0.9-G-MC			G MC
3866-34-1.1-G-C	34	1.1	G C
3866-41-1.3-G-C	41	1.3	G C
3866-54-1.6-G-C	54	1.6	G C



4 různé typy zrnitosti:

F = jemná

M = střední

MC = středně hrubá

C = hrubá

Typ pásu:

C = s celistvou hranou

G = s drážkami

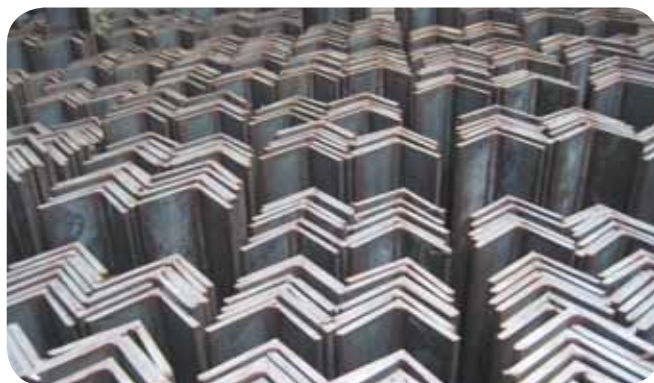
► 3853 SANDFLEX® TOP FABRICATOR

Na řezání konstrukčních ocelí, trubek a profilů ve svazcích nebo jednotlivě.

Nový tvar zubů s velkými mezerami.

Přesně rozvedené zuby pro hladký povrch řezu.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3853-27-0.9-3/4	27	0.9	3/4	PF
3853-27-0.9-4/6			4/6	PF
3853-27-0.9-5/8			5/8	PF
3853-34-1.1-2/3	34	1.1	2/3	PF
3853-34-1.1-3/4			3/4	PF
3853-34-1.1-4/6			4/6	PF
3853-34-1.1-5/8	41	1.3	5/8	PF
3853-41-1.3-2/3			2/3	PF
3853-41-1.3-3/4			3/4	PF
3853-41-1.3-4/6			4/6	PF
3853-41-1.3-5/8	54	1.6	5/8	PF
3853-54-1.6-2/3			2/3	PF
3853-54-1.6-3/4			3/4	PF
3853-54-1.6-4/6	67	1.6	4/6	PF
3853-67-1.6-2/3			2/3	PF
3853-67-1.6-3/4			3/4	PF



* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

Řezání odlitků

▶ 3851 SANDFLEX® COBRA™

Na řezání neželezných a abrazivních materiálů.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3851-13-0.6-HA-4	13	0.6	4	HA
3851-13-0.6-HA-6			6	HA
3851-13-0.9-HA-4	13	0.9	4	HA
3851-20-0.9-HA-3	20	0.9	3	HA
3851-27-0.9-HA-2	27	0.9	2	HA
3851-27-0.9-HA-3			3	HA

▶ 3869 CARBIDE TRIPLE SET®

Na řezání neželezných a abrazivních materiálů.

Perfektní pilový pás na řezání hliníkových bran a zárubní, hořčíku, zirkonu, plastů a jiných abrazivních materiálů.

Speciální tvar pro používání ve slévárnách; rychlé řezy a snadný posun.

	Výška	Tloušťka	TPI	Tvar
3869-13-0.9-TS-3	13	0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-3	20	0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-4			4	TS
3869-27-0.9-TS-3	27	0.9	3	TS
3869-27-0.9-TS-4			4	TS
3869-29-1.1-TS-2	29	1.1	2	TS
3869-34-1.1-TS-3	34	1.1	3	TS



Informace o balení

Minimální množství smyček na balení / bimetal a se zuby ztvrdého kovu 3866, 3868, 3869

ŠÍŘKA		DÉLKA, MM/STOPY				
MM	PALCE	≤3000 ≤9' – 10"	3001 – 3660 9'10" – 12'0"	3661 – 4120 12'1" – 13'6"	4121 – 5334 13'7" – 17'5"	≥5335 ≥17'5"
≤13	≤1/2	5	5	5	5	5
16-27	5/8-1	5	5	2	2	2
34	1-1/4	2	2	2	2	2
41-80	1-1/2 – 3-1/8	2	2	2	2	2

Balení v rolích

ŠÍŘKA		DÉLKA, MM/STOPY			
MM	PALCE	76 250'	50 164'	30 100'	15 50'
≤20	≤3/4	X	-	X	X
27-34	1 – 1-1/4	X	-	-	-
≥41	≥1-1/2	-	X	-	-

Balení v rolích / se zuby z tvrdého kovu 3866, 3868 a 3869 - všechny velikosti v rolích, s délkou přibližně 55 m (180 stop).

* Objednávání pásu: Kód výrobku + délka pásu.
Vysvětlení TVARU ZUBŮ na stranách 8-9.

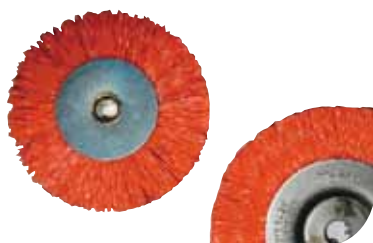
Problémy a jejich odstraňování

	Důležitá fakta	Zlomení pásu	Klikatý řez	Vylomení zubu	Drsný povrch	Rychlé opotřebení zubů	Vibrace	Prokluzování pásu na kolech
STROJ	Vodítka a vodící ramena Vodítka se musí pravidelně kontrolovat a nastavovat. Zkontrolujte jejich opotřebení a v případě potřeby je vyměňte. Vodicí ramena umístěte co nejbližší k obrobku.	Opotřebovaná vodítka nebo příliš široké nastavení vodítek.	Vodítka příliš daleko, opotřebovaná nebo nesprávně nastavena. Volné vodící rameno.				Nesprávné nastavení vodítek.	
	Kola pásu Kola pásu se musí udržovat v dobrém stavu a správně vystředěna.	Kola pásu jsou opotřebovaná nebo příliš malá - použijte tenčí pásy.						Hnací kolo je opotřebované
	Kartáč na třísky Zkontrolujte správné nastavení kartáče na třísky pravidelně jej vyměňujte.			Kartáč na třísky nefunguje; zanesené drážky.		Kartáč na třísky nefunguje.		
	Napnutí pásu Na dosažení rovného řezu musí být pás správně napnutý. Napnutí změřte tenzometrem Bahco.	Napnutí pásu je příliš vysoké.	Napnutí pásu je příliš nízké.				Napnutí pásu je příliš nízké.	Napnutí pásu je příliš nízké.
	Chladicí médium / řezací kapalina Nutné na mazání a chlazení. Kontroluj koncentraci refraktometrem Bahco. Používejte kvalitní chladicí médium. Mělo by vnikat do řezu při nízkém tlaku a vydatném průtoku.					Příliš málo chladicího média nebo nesprávná koncentrace.		
PARAMETRY ŘEZU	Rychlost pohybu pásu Rychlost pohybu se musí nastavit správně. Kontroluj rychlost pásu tachometrem Bahco.		Příliš nízká rychlost pohybu pásu.		Příliš nízká rychlost pohybu pásu.	Příliš vysoká rychlost pohybu pásu.	Přirozené vibrace - rychlost pohybu pásu mírně zvýšte, mírně snižte.	
	Rychlost posunu Rychlost posunu se musí zvolit tak, aby zuby pilového pásu mohly pracovat správně.	Příliš vysoká rychlost posunu.	Příliš vysoká rychlost posunu.	Příliš vysoká rychlost posunu.	Příliš vysoká rychlost posunu.	Příliš vysoká nebo příliš nízká rychlost posunu.	Příliš vysoká nebo příliš nízká rychlost posunu.	Příliš vysoká rychlost posunu.
PILOVÝ PÁS	Dělení zubů Výběr správného dělení zubů je stejně důležitý jako výběr správné rychlosti a posunu.		Dělení zubů je příliš jemné.	Dělení zubů je příliš jemné. Zanášení drážek.	Dělení zubů je příliš hrubé.	Dělení zubů je příliš jemné.		
	Tvar zubů Každý tvar zubů má své ideální využití.			Tvar zubů příliš volný.		Výběr nesprávného tvaru zubů.	Použijte pás Combo.	
	Záběh Nový pilový pás se musí zaběhnout, aby dosáhl co nejdelší životnosti. Nikdy neřežte ve staré drážce.				Pás není správně zaběhnutý.	Pás není správně zaběhnutý.	Pás není správně zaběhnutý.	
	Životnost pásu Všechny pásy podléhají opotřebení. Zkontrolujte příznaky opotřebení.		Opotřebovaný pás.		Opotřebovaný pás.			Opotřebovaný pás.
OBROBEK	Povrch Špatný povrch (nános) obrobku zkracuje životnost pásu. Rychlost pohybu pásu snižte.					Chyby povrchu, např. nánosy, rez, písek.		
	Upnutí Obrobky bezpečně upněte, zejména při řezání svazků. Neřežte zdeformované nebo poškozené obrobky.			Obrobek se hýbe.			Obrobek není správně upnutý.	

Pomůcky na řezání

▶ 3870 - KARTÁČ

Kartáče na třísky se používají na čištění drážek/ zubů pilových pásů a jsou důležité pro udržení optimálního výkonu pilového pásu. Jsou vyrobeny z pevných nylonových vláken a dostupné v 5 velikostech. Kód udává vnější průměr a průměr otvoru v mm.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-BRUSH-60-6	4	50
3870-BRUSH-80-6	4	50
3870-BRUSH-80-8	4	50
3870-BRUSH-80-10	4	50
3870-BRUSH-100-10	4	130
3870-BRUSH-100-12	4	130

▶ 3870 - KLÍN

Ocelový klín délky 75 mm (3") na ochranu pásu před zaseknutím při řezání materiálů pod tlakem, s tendencí sevření štěrbinu řezu během řezání.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-WEDGE-3	5	60

▶ 3870 - RUKAVICE

Kvalitní univerzální pracovní rukavice. Dostupné v balení po 12 ks.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-GLOVE	12	223

▶ 3870 - TACHOMETR

Tento mikroprocesorem řízený tachometr pilového pásu na LED displayi okamžitě zobrazí aktuální rychlost pohybu pásu ve stopách/min, m/min.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-TACHOMETER	1	400

▶ 3870 - TENZOMETR

Přesné napnutí pilového pásu je důležité pro dosažení rovného řezu a dlouhé životnosti pásu a zároveň snižuje náklady za řez. Tenzometr Bahco se vyznačuje jednoduchým a přesným měřením správného napnutí všech pilových pásů.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-TENSIONMETER	1	680

▶ 3870 - REFRAKTOMETR

Správná koncentrace chladicího média je stejně důležitá jako rychlost pohybu a posun. Dá se jednoduše kontrolovat refraktometrem.



	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-REFRACTOMETER	1	260

▶ 3870 - BANDCALC™



BandCalc™ je interaktivní počítačový program, dostupný na CD, který rychle určí nejlepší pilový pás pro specifickou aplikaci podle požadavků uživatele - řezaného materiálu, stroje, obrobku, atd.

	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-BANDCALC	1	45

▶ 3870 - OCHRANNÉ BRÝLE



Vkusné a sportovní brýle, bezpečné a pohodlné.

	Ks/bal.	Hmotnost (g)
3870-SAFETYGLASSES	12	45

► DĚROVÉ PILY PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Děrové pily Bahco určují nová kritéria přesnosti, kvality, trvanlivosti a všestrannosti.

Bez ohledu na to, co budete řezat, vám nabízíme děrové pily a upínací trny, které vám pokaždé umožní zvládnout jakoukoliv práci.

Každá vlastnost děrové pily Bahco byla navržena pro zvýšení kvality a produktivity, od tvaru řezných hran zubů až po technologie, používané při jejich výrobě. Děrové pily Bahco lze používat ve všech ručních i stacionárních vrtačkách.

DĚROVÉ PILY Z BIMETALU

- Produkují čisté, přesné díry do většiny obrobitelných materiálů.
- Pruh zubů z rychlořezné oceli je laserem přivařen k tělu z pevné legované oceli.
- Vyrážecí otvory umožňují snadné odstraňování jádra.
- Průměry od 9/16" do 8.1/4". Od 13 mm do 210 mm.
- Hloubka vrtu při všech průměrech je 1 1/2" (38 mm).

DĚROVÉ PILY SE ZUBY Z TVRDÉHO KOVU

- Děrové pily se zuby z tvrdého kovu vrtají čisté díry do keramiky, cihel, břidlice, laminátu, sklolaminátu a tvrdého dřeva.
- Zuby z tvrdého kovu jsou polyfúzně přivařeny k tělu z legované oceli.
- Vyrážecí otvory umožňují snadné odstraňování jádra.
- Průměry od 9/16" do 6". Od 13 mm do 152 mm.
- Hloubka vrtu při všech průměrech je 1 1/2" (38 mm).



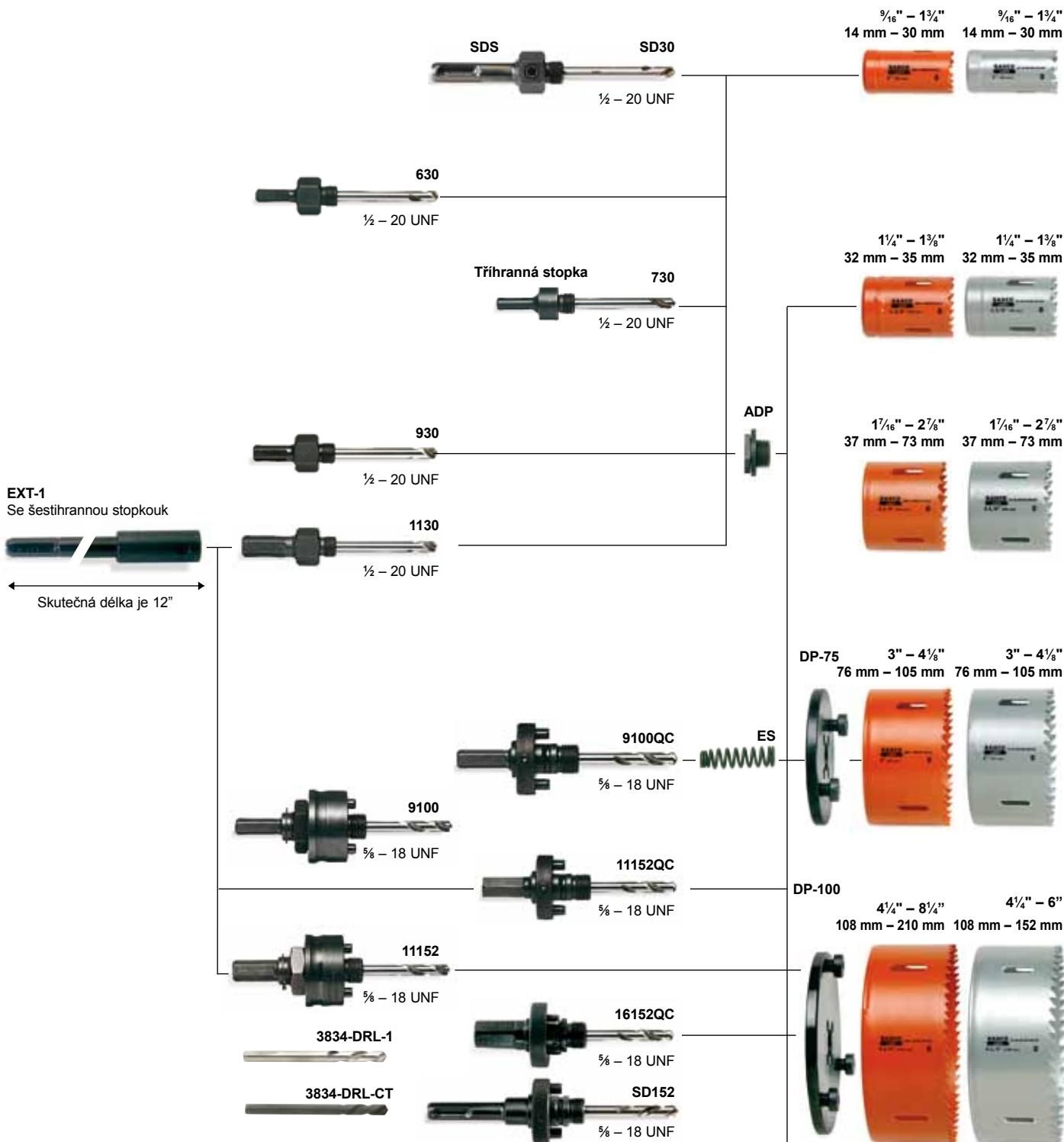
Systém děrových pil

► SYSTÉM DĚROVÝCH PIL BAHCO

„Technologie Sandflex® z bimetalu: Vizionářské nadčasové řešení”

Úplný sortiment pil, upínacích trnů, upínacích desek a příslušenství - vše, co potřebujete na vrtání dokonalých děr od 9/16" do 6".

Řešené jako plně vyměnitelný systém, tento rozsáhlý sortiment upínacích trnů, prodlužovacích nástavců, vodících vrtáků, upínacích desek, vyhazovacích pružin a adaptérů maximalizuje výkon a flexibilitu děrových pil Bahco.



► 3830 DĚROVÉ PILY SANDFLEX® Z BIMETALU

Děrové pily Bahco SANDFLEX® z bimetalu jsou určeny na vrtání do materiálů jako dřevo, plasty, neželezné a železné kovy, ocel a nerezová ocel. Jsou vhodné pro všechny elektrické vrtačky, stacionární i ruční. Vyrážecí otvory umožňují snadné odstraňování jádra. Max. hloubka vrtu je 38 mm (1 1/2"), dělení zubů 4/6 zubů na palec. Všechny děrové pily -VIP jsou baleny v kartonovém obalu s přiloženými pokyny pro používání. Max. velikost díry = jmenovitý průměr děrové pily+ 1,5 mm/-0,0 tolerance velikosti. Průměry 168 mm a 210 mm s dělením zubů 6 TPI (R6). Max.hloubka vrtu 38 mm. Průměr 177 mm s dělením zubů 4/6 TPI. Max. hloubka vrtu

50 mm. Zuby všech velkých děrových pil mají z důvodu snížení agresivity úhel čela 0 stupňů.

	Ks/bal.	mm	palec	Hmotnost (g)
3830-14-VIP	6	14	9/16	20
3830-16-VIP	6	16	5/8	20
3830-17-VIP	6	17	11/16	30
3830-19-VIP	6	19	3/4	30
3830-20-VIP	6	20	25/32	30
3830-21-VIP	6	21	13/16	40
3830-22-VIP	6	22	7/8	40
3830-24-VIP	6	24	15/16	55
3830-25-VIP	6	25	1	55
3830-27-VIP	6	27	1 1/16	70
3830-29-VIP	6	29	1 1/8	70
3830-30-VIP	6	30	1 3/16	70
3830-32-VIP	6	32	1 1/4	70
3830-33-VIP	6	33	1 5/16	70
3830-35-VIP	6	35	1 3/8	70
3830-37-VIP	6	37	1 7/16	80
3830-38-VIP	6	38	1 1/2	80
3830-40-VIP	6	40	1 9/16	80
3830-41-VIP	6	41	1 5/8	80
3830-43-VIP	6	43	1 11/16	90
3830-44-VIP	6	44	1 3/4	100
3830-46-VIP	6	46	1 13/16	100
3830-48-VIP	6	48	1 7/8	100
3830-50-VIP	6	50	1 9/10	120
3830-51-VIP	6	51	2	120
3830-52-VIP	4	52	2 1/16	120
3830-54-VIP	4	54	2 1/8	140
3830-55-VIP	4	55	2 1/12	160
3830-56-VIP	4	56	2 3/16	140
3830-57-VIP	4	57	2 1/4	140
3830-59-VIP	4	59	2 5/16	140
3830-60-VIP	4	60	2 3/8	160
3830-62-VIP	4	62	2 7/16	160
3830-64-VIP	4	64	2 1/2	180
3830-65-VIP	4	65	2 9/16	180
3830-67-VIP	4	67	2 5/8	200
3830-68-VIP	4	68	2 11/16	220
3830-70-VIP	4	70	2 3/4	220
3830-73-VIP	4	73	2 7/8	220
3830-76-VIP	4	76	3	240
3830-79-VIP	4	79	3 1/8	260
3830-83-VIP	4	83	3 1/4	260
3830-86-VIP	4	86	3 3/8	260
3830-89-VIP	4	89	3 1/2	270
3830-92-VIP	4	92	3 5/8	270
3830-95-VIP	4	95	3 3/4	270
3830-98-VIP	4	98	3 7/8	300
3830-102-VIP	4	102	4	320
3830-105-VIP	4	105	4 1/8	320
3830-108-VIP	4	108	4 1/4	350
3830-111-VIP	4	111	4 3/8	350
3830-114-VIP	4	114	4 1/2	360
3830-121-VIP	1	121	4 3/4	410
3830-127-VIP	1	127	5	520
3830-133-VIP	1	133	5 1/4	560
3830-140-VIP	1	140	5 1/2	560
3830-146-VIP	1	146	5 3/4	570
3830-152-VIP	1	152	6	610
3830-177-HIGH	1	177	7	1340
3830-210	1	210	8 1/4	750



Děrové pily se zuby z tvrdého kovu

► 3832 DĚROVÉ PILY SE ZUBY Z TVRDÉHO KOVU

Děrové pily Bahco se zuby z tvrdého kovu dovedou provrtat cihly a keramické dlaždice, laminát, sklolaminát a tvrdé dřevo, jakož i obrobky z houževnatých ocelí.

Jsou vhodné pro všechny elektrické vrtačky, stacionární i ruční. Vyrážecí otvory umožňují snadné odstraňování jádra.

Hloubka vrtu 38 mm (1 1/2"), broušené zuby, 4 zuby na palec. Max. velikost díry = jmenovitý průměr děrové pily + 1,5 mm/-0,0 tolerance velikosti.

	Ks/bal.	mm	palec	Hmotnost (g)
3832-14	6	14	9/16	20
3832-16	6	16	5/8	20
3832-17	6	17	11/16	30
3832-19	6	19	3/4	30
3832-20	6	20	6/8	30
3832-21	6	21	13/16	40
3832-22	6	22	7/8	40
3832-24	6	24	15/16	55
3832-25	6	25	1	55
3832-27	6	27	1 1/16	70
3832-29	6	29	1 1/8	70
3832-30	6	30	1 3/16	70
3832-32	6	32	1 1/4	70
3832-33	6	33	1 5/16	70
3832-35	6	35	1 3/8	70
3832-37	6	37	1 7/16	80
3832-38	6	38	1 1/2	80
3832-40	6	40	1 9/16	80
3832-41	6	41	1 5/8	80
3832-43	6	43	1 11/16	90
3832-44	6	44	1 3/4	100
3832-46	6	46	1 13/16	100
3832-48	6	48	1 7/8	100
3832-51	6	51	2	120
3832-52	4	52	2 1/16	120
3832-54	4	54	2 1/8	140
3832-56	4	56	2 1/4	140
3832-57	4	57	2 1/4	140
3832-59	4	59	2 5/16	140
3832-60	4	60	2 3/8	160
3832-64	4	64	2 1/2	180
3832-65	4	65	2 9/16	180
3832-67	4	67	2 5/8	200
3832-68	4	68	2 11/16	220
3832-70	4	70	2 3/4	220
3832-73	4	73	2 7/8	220
3832-76	4	76	3	240
3832-79	4	79	3 1/8	260
3832-83	4	83	3 1/4	260
3832-86	4	86	3 3/8	260
3832-89	4	89	3 1/2	270
3832-92	4	92	3 5/8	270
3832-95	4	95	3 3/4	270
3832-98	4	98	3 7/8	300
3832-102	4	102	4	320
3832-105	4	105	4 1/8	320
3832-108	4	108	4 1/4	350
3832-111	4	111	4 3/8	350
3832-114	4	114	4 1/2	360
3832-121	1	121	4 3/4	410
3832-127	1	127	5	520
3832-133	1	133	5 1/4	560
3832-140	1	140	5 1/2	560
3832-146	1	146	5 3/4	570
3832-152	1	152	6	610



Sady nejčastěji používaných děrových pil a příslušenství pro elektrikáře a instalatéry.

► 11 dílná sada děrových pil 3834-SET-103

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-24-VIP 24 mm 15/16"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-38-VIP 38 mm 1 1/2"
	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-57-VIP 57 mm 2 1/4"
	3830-67-VIP 67 mm 2 5/8"
Upínací trny:	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)
Vodící vrták: 3834-DRL	



► 8 dílná sada děrových pil 3834-SET-62

Obsah:	
Děrové pily:	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-21-VIP 21 mm 13/16"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-38-VIP 38 mm 1 1/2"
Upínací trny:	3830-48-VIP 48 mm 1 7/8"
	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 6 dílná sada děrových pil 3834-SET-42

Obsah:	
Děrové pily:	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-76-VIP 76 mm 3"
	3830-86-VIP 86 mm 3 3/8"
	3830-111-VIP 111 mm 4 3/8"
Upínací trny a příslušenství:	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)
	3834-ES - vyhazovací pružina



► 8 dílná sada děrových pil 3834-SET-62-16/50

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-20-VIP 20 mm 25/32"
	3830-25-VIP 25 mm 1"
	3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
	3830-40-VIP 40 mm 1 9/16"
	3830-50-VIP 50 mm 2"
	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
Upínací trny:	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 13 dílná sada děrových pil 3834-SET-53

Obsah:	
Děrové pily:	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-25-VIP 25 mm 1"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-30-VIP 30 mm 1 3/16"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-37-VIP 37 mm 1 7/16"
	3830-41-VIP 41 mm 1 5/8"
	3830-52-VIP 52 mm 2 1/16"
	3830-60-VIP 60 mm 2 3/8"
	3830-79-VIP 79 mm 3 1/8"
	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
Upínací trny:	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 11 dílná sada děrových pil 3834-SET-65-16/51

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-20-VIP 20 mm 25/32"
	3830-25-VIP 25 mm 2"
	3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
	3830-40-VIP 40 mm 1 9/16"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
Upínací trny:	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
Upínací trny a příslušenství:	3834-DRL
	Imbusový klíč
Štětce na třísky	



► 7 dílná sada děrových pil 3834-SET-61

Obsah:	
Děrové pily:	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-57-VIP 57 mm 2 1/4"
	3830-73-VIP 73 mm 2 7/8"
	3830-86-VIP 86 mm 3 3/8"
Upínací trny:	3830-114-VIP 114 mm 4 1/2"
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 11 dílná sada děrových pil 3834-SET-65-22/64

Obsah:	
Děrové pily:	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"
Upínací trny:	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
Vodící vrták: 3834-DRL	



Sady děrových pil Bahco

► 9 dílná sada děrových pil 3834-SET-72

Obsah:	
Děrové pily:	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
Upínací trny:	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 14 dílná sada děrových pil 3834-SET-87

Obsah:	
Děrové pily:	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-38-VIP 38 mm 1 1/2"
	3830-43-VIP 43 mm 1 3/4"
	3830-48-VIP 48 mm 1 7/8"
	3830-52-VIP 52 mm 2 1/16"
	3830-65-VIP 65 mm 2 9/16"
Upínací trny:	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)
	3834-DRL
Upínací trny a příslušenství:	3834-ES
	Imbusový klíč
	Štětec na třísky



► 9 dílná sada děrových pil 3834-SET-73

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-57-VIP 57 mm 2 1/4"
	3830-73-VIP 73 mm 2 7/8"
	3830-76-VIP 76 mm 3"
Upínací trny:	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 11 dílná sada děrových pil 3834-SET-92

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-25-VIP 25 mm 1"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
	3830-41-VIP 41 mm 1 5/8"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-73-VIP 73 mm 2 7/8"
Upínací trny:	3830-83-VIP 83 mm 3 1/4"
	3834-ARBR-930 (14-30 mm)
	3834-ARBR-9100 (32-100 mm)



► 10 dílná sada děrových pil 3834-SET-73-22/68

Obsah:	
Děrové pily:	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"
	3830-68-VIP 68 mm 2 11/16"
Upínací trny:	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
Vodicí vrták:	3834-DRL



► 13 dílná sada děrových pil 3834-SET-94

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-25-VIP 25 mm 1"
	3830-30-VIP 30 mm 1 3/16"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-41-VIP 41 mm 1 5/8"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
Upínací trny:	3830-67-VIP 67 mm 2 5/8"
	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
Příslušenství:	Imbusový klíč
	Štětec na třísky



► 12 dílná sada děrových pil 3834-SET-86

Obsah:	
Děrové pily:	3830-25-VIP 25 mm 1"
	3830-32-VIP 32 mm 1 1/4"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-51-VIP 51 mm 2"
	3830-54-VIP 54 mm 2 1/8"
	3830-76-VIP 76 mm 3"
	3830-92-VIP 92 mm 3 5/8"
Upínací trny:	3830-114-VIP 114 mm 4 1/2"
	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
Upínací trny a příslušenství:	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
	3834-DRL
Adaptér:	Imbusový klíč
	3834-ADP



► 13 dílná sada děrových pil 3834-SET-95

Obsah:	
Děrové pily:	3830-16-VIP 16 mm 5/8"
	3830-19-VIP 19 mm 3/4"
	3830-22-VIP 22 mm 7/8"
	3830-29-VIP 29 mm 1 1/8"
	3830-35-VIP 35 mm 1 3/8"
	3830-44-VIP 44 mm 1 3/4"
	3830-52-VIP 52 mm 2 1/16"
	3830-57-VIP 57 mm 2 1/4"
Upínací trny:	3830-64-VIP 64 mm 2 1/2"
	3834-ARBR-1130 (14-30 mm)
	3834-ARBR-11152 (32-210 mm)
Upínací trny a příslušenství:	3834-DRL
	Imbusový klíč
	Štětec na třísky



► UPÍNACÍ TRNY PRO DĚROVÉ PILY Ø 14-210 mm

U maloobchodních balení si zvolte objednací čísla, končící -C. Vyberte si příslušný upínací trn podle velikosti děrové pily a velikosti sklíčidla vrtacího zařízení.

3834-ARBR-730 pro děrové pily Ø 14-30 mm, je upínací trn s tříhrannou stopkou a kulatým tělem trnu. Pro vyšší pevnost a pro snadnější odstraňování děrových pil Ø 14-30 mm si zvolte upínací trny se šestihrannou stopkou a šestihranným tělem, t. j. 3834-ARBR-630, -930, -1130. Tvar upínacích trnů pro děrové pily Ø 32-210 mm, 3834-ARBR-9100, -11152 a -16152 PowerDriver™ eliminuje vůli a zvyšuje pevnost děrové pily přenesením zatížení ze závitů na pevné víko.

Pro používání v ručních vrtačkách a při vyšším pracovním zatížení v statických vrtačkách. Upínací trny QC mají rychlovýměnný mechanismus a na výměnu děrových pil nevyžadují nářadí. Všechny upínací trny jsou z důvodu zvýšení pevnosti kalené. Velké upínací trny pro děrové pily Ø 32-210 mm mají unášecí kolíky na zlepšení přenosu velkých krouticích momentů z hnací jednotky. Na upínání děrových pil s průměrem nad 100 mm (4") nedoporučujeme používat upínací trny s 9 mm (11/32") stopkou.

Součástí všech upínacích trnů je vodící vrták z rychlořezné oceli. Při vrtání do abrazivních materiálů doporučujeme používat vodící vrták 3834-DRL-CT se špičkou z tvrdého kovu.



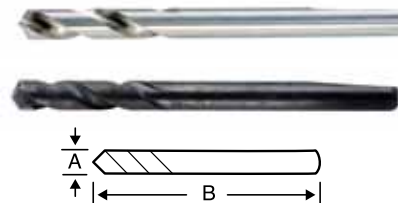
	Ks/bal.	mm	palce	mm	palce	Hmotnost (g)
Pro děrové pily 9/16" - 1 3/16", 14-30 mm, průmyslové balení						
3834-ARBR-630	1	6.4	1/4	8	5/16	70
3834-ARBR-730	1	6.4 TRI	1/4 TRI	8	5/16	60
3834-ARBR-930	1	8.5	11/32	10	3/8	80
3834-ARBR-1130	1	11.1	7/16	13	1/2	90
Pro děrové pily 9/16" - 1 3/16", 14-30 mm, jednotlivé balení na kartě						
3834-ARBR-630-C	1	6.4	1/4	8	5/16	70
3834-ARBR-730-C	1	6.4 TRI	1/4 TRI	8	5/16	60
3834-ARBR-930-C	1	8.5	11/32	10	3/8	80
3834-ARBR-1130-C	1	11.1	7/16	13	1/2	90
Pro děrové pily 1 1/4" - 8 1/4", 32-210 mm, průmyslové balení						
3834-ARBR-11152	1	11.1	7/16	13	1/2	260
3834-ARBR-16152	1	15.4	5/8	20	3/4	310
3834-ARBR-11152QC	1	11.1	7/16	13	1/2	250
Pro děrové pily 1 1/4" - 8 1/4", 32-210 mm, jednotlivé balení na kartě						
3834-ARBR-11152-C	1	11.1	7/16	13	1/2	260
3834-ARBR-11152QC-C	1	11.1	7/16	13	1/2	250
Pro děrové pily 1 1/4" - 4", 32-100 mm, průmyslové balení						
3834-ARBR-9100	1	8.5	11/32	10	3/8	250
3834-ARBR-9100QC	1	8.5	11/32	10	3/8	160
Pro děrové pily 1 1/4" - 4", 32-100 mm, jednotlivé balení na kartě						
3834-ARBR-9100-C	1	8.5	11/32	10	3/8	250
3834-ARBR-9100QC-C	1	8.5	11/32	10	3/8	160

▶ OSTATNÍ DÍLY

Vodicí vrták: 3834-DRL. Vodicí vrták z rychlořezné oceli vyvrtá díru do obrobku před vniknutím děrové pily do materiálu a během vrtání vede a udržuje děrovou pilu ve správné poloze.

3834-DRL-2-SS se používá pro vrtání vodicích děr do houževnatých materiálů. Z vysokolegované rychlořezné oceli, se speciálně broušeným úhlem špičky pro nerezovou ocel. Vhodný pro všechny upínací trny.

	Ks/bal.	A mm	A palce	B mm	B palce	Hmotnost (g)
Pro upínací trny -730, -930, -9100QC, -11152QC, -16152QC						
3834-DRL	1	6.35	1/4	81	3 3/16	20
Pro upínací trny -730, -930, -9100QC, -11152QC, -16152QC						
3834-DRL-CT	1	6.35	1/4	84	3 5/16	35



Prodlužovací nástavec: 3834-EXT

Prodlužovací nástavec pro práci na těžce přístupných místech.

	Ks/bal.	 mm	 palce	 mm	 palce	Hmotnost (g)
Pro upínací trny -1130, -11152, 11152QC						
3834-EXT-1	1	11.1	7/16	330	12	340
Pro upínací trny -930, -9100						
3834-EXT-2	1	8.5	11/32	330	12	340



Unášecí deska: 3834-DP

Určena pro náročné vrtání se stacionárními a ručními vrtačkami, které vyžadují velmi pevnou a tuhou děrovou pilu. Zamezuje rozšíření upínacích otvorů zejména při použití těžké ruční vrtačky.

	Ks/bal.	Hmotnost (g)
Pro děrové pily -630, -730, -930, -1130		
3834-ADP	1	20



Vyhazovací pružina: 3834-ES

Pro vodicí vrtáky, na usnadnění odstraňování jádra.

	Ks/bal.	Hmotnost (g)
Pro vodicí vrták 3834-DRL		
3834-ES	1	10



Adaptéry s Morseho kuželem: 3834-MRS

Na upevnění šestihránné stopky upínacího trnu v stacionárních vrtačkách s Morseho kuželem.

	Ks/bal.	Hmotnost (g)
Pro upínací trny -1130, -11152, -11152QC		
3834-MRS-2	1	220
Pro upínací trn -16152		
3834-MRS-3	1	220



► RYCHLÉ, PŘESNÉ A BEZPEČNÉ ŘEZÁNÍ TÉMĚŘ VŠECH MATERIÁLŮ

Společnost Bahco nabízí široký sortiment pilových listů do pil ocasek, které zvládnou každý úkol.

Vyrobeny z vysokokvalitních slitin a se zdokonaleným ozubením, pilové listy Bahco do pil ocasek představují kombinaci mimořádné pevnosti (a odolnosti vůči zlomení) s velkou přesností a agresivitou řezu. Díky tomu můžete s nimi řezat rychleji, čistěji a přesněji.

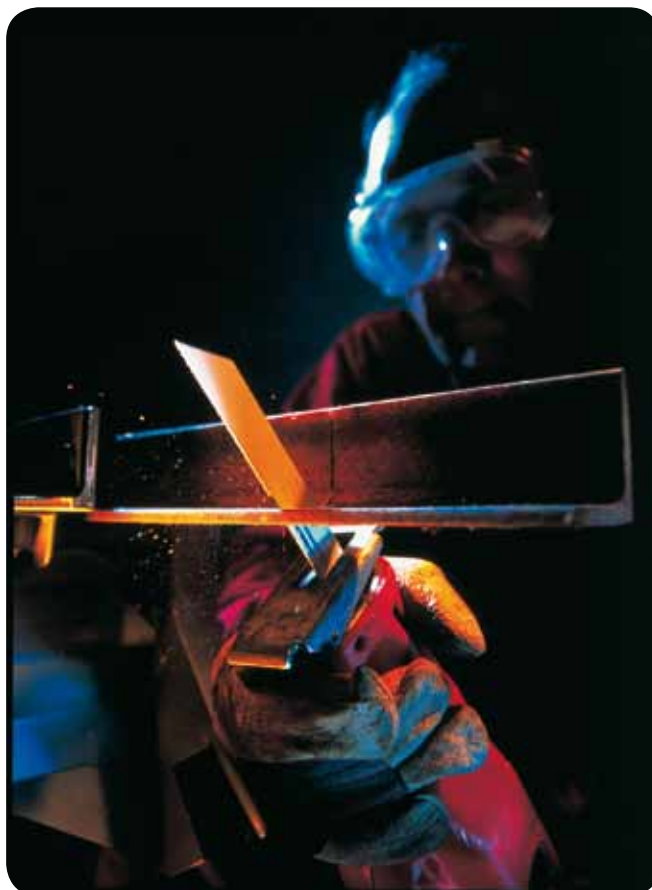
Sortiment pilových listů Bahco do pil ocasek je skutečně jedinečný. S třemi různými typy, dostupnými v nejrůznějších tvarech, délkách a s různým ozubením. S pilovými listy, vhodnými pro každou aplikaci.

PILOVÉ LISTY BAHCO SE ZUBY Z TVRDÉHO KOVU

- Houževnatý pilový list se zuby z tvrdého kovu s pozoruhodným řezným výkonem a životností.
- Výjimečný výkon.

PILOVÉ LISTY BAHCO Z BIMETALU

- Zuby z kalené rychlořezné oceli se vyznačují vysokou agresivitou i v nejtěžších materiálech.
- Pás zubů, elektronovým paprskem přivařen k tělu pilového listu, s vysokou trvanlivostí a spolehlivostí.
- Tělo pilového listu z pružinové oceli je zárukou flexibility a pružnosti na zamezení zlomení.
- Dostupné v standardním tvaru, zkosené a zúžené.
- Velikosti od 4" do 12".



Výběr správného pilového listu

Jak si zvolit správný pilový list pro příslušnou aplikaci ze širokého sortimentu profesionálních pilových listů do pil ocasek?

► KROK 1: URČENÍ SPRÁVNÉHO OZUBENÍ

Pilové listy Bahco do pil ocasek se vyznačují agresivními, přesně broušenými zuby. Kromě toho, mnohé pilové listy z bimetalu mají variabilní dělení zubů. Díky tomu se vyznačují nepřekonatelným řezným výkonem a všestranností. Typ materiálu a jeho tloušťka určují, jaký typ zubů a s jakým dělením bude pro danou aplikaci nejvhodnější.

1. Vyber materiál a rozměry pomocí průvodce materiály.
2. Vyber skupinu rozteče zubů, která je vhodná pro tvoji aplikaci.

Tloušťka materiálu v mm	Kov/ Ocel	Plasty	Laminát/ Dřevotřísk	Dřevo	Sádrokar- tonové desky	Keramika/ Sklo/ Pneumatiky	Cihly/ Sklolaminát
>50		4/6	4/6	7" 4/6			3*
20-50	5/8	5/8 6 8 10	5/8 6 8 10	7" 5/8 8 10	5/8 6 8 10		6**
10-20	8/12 14	8/12 14	8/12 14	8/12 14	8/12 14		6**
3-10	18	18	18	18	18	GRIT	
0-3	24	24	24	24			

„Náročné aplikace vyžadují speciální pilový list“

Čísla v tabulce uvádějí počet zubů na palec (TPI)

* Listy na řezání dřeva. Speciální listy pro řezání přírodního dřeva.

** Listy s karbidovými špičkami pro řezání abrazivních a neželezných materiálů.

Při použití pilových listů na dřevo s vratným pohybem pro řezání dřeva s hřebíky doporučujeme trochu větší TPI než u přírodního dřeva.

► KROK 2: VÝBĚR SPRÁVNÉHO PILOVÉHO LISTU

Zde je příklad, jak identifikovat pilový list Bahco podle objednacího čísla.

Příklad:	3840-	150-	14-	ST-	5P
					Velikost balení = 1, 2, 5, 10 nebo 100 listů v závislosti na výrobku
				Tvar zubu :	ST = Standard; UST = Dřík Standard a SL = Zkosený a; SC = Posuvný DSL = Asanační zkosený
			Dělení zubů (TPI)		
		Délka listu v mm			
	Materiál listu				



Pilové listy z bimetalu

▶ 3840 SANDFLEX® ST/SL/SC

Nový sortiment se zlepšeným výkonem a přesně broušenými zuby. Téměř nezlomitelný pilový list SANDFLEX® z bimetalu na všechny druhy materiálů a řezů. Speciálně vyvinutý na řezání kovů.

ST (standardní): Na rychlé rovné řezy kovů, plastů, laminátů a dřeva s hřebíky.

Délka: 100, 150, 228, 253 a 300 mm.

Dělení zubů: 6, 8/12, 10, 14, 18 a 24 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3840-100-6-ST-5P	100	1.3	6
3840-100-10-ST-5P	100	0.9	10
3840-100-14-ST-5P	100	0.9	14
3840-100-18-ST-5P	100	0.9	18
3840-100-24-ST-5P	100	0.9	24
3840-150-6-ST-5P	150	1.3	6
3840-150-8/12-ST-5P	150	0.9	8/12
3840-150-10-ST-5P	150	0.9	10
3840-150-14-ST-5P	150	0.9	14
3840-150-18-ST-5P	150	0.9	18
3840-150-24-ST-5P	150	0.9	24
3840-228-8/12-ST-5P	228	1.3	8/12
3840-228-10-ST-5P	228	0.9	10
3840-228-14-ST-5P	228	0.9	14
3840-228-18-ST-5P	228	0.9	18
3840-300-14-ST-5P	300	0.9	14
3840-300-18-ST-5P	300	0.9	18
BALENÍ 10 ks			
3840-100-6-ST-10P	100	1.3	6
3840-100-10-ST-10P	100	0.9	10
3840-100-14-ST-10P	100	0.9	14
3840-100-18-ST-10P	100	0.9	18
3840-100-24-ST-10P	100	0.9	24
3840-150-6-ST-10P	150	1.3	6
3840-150-8/12-ST-10P	150	0.9	8/12
3840-150-10-ST-10P	150	0.9	10
3840-150-14-ST-10P	150	0.9	14
3840-150-18-ST-10P	150	0.9	18
3840-150-24-ST-10P	150	0.9	24
3840-228-8/12-ST-10P	228	1.3	8/12
3840-228-10-ST-10P	228	0.9	10
3840-228-14-ST-10P	228	0.9	14
3840-228-18-ST-10P	228	0.9	18
3840-300-14-ST-10P	300	0.9	14
3840-300-18-ST-10P	300	0.9	18
BALENÍ 100 ks			
3840-150-10-ST-100P	150	0.9	10
3840-150-14-ST-100P	150	0.9	14
3840-150-18-ST-100P	150	0.9	18
3840-150-24-ST-100P	150	0.9	24
3840-150-8/12-ST-100P	150	1.3	8/12
3840-228-8/12-ST-100P	228	0.9	8/12
3840-228-10-ST-100P	228	0.9	10
3840-228-14-ST-100P	228	0.9	14
3840-228-18-ST-100P	228	0.9	18
3840-300-14-ST-100P	300	0.9	14
3840-300-18-ST-100P	300	0.9	18

SL (zkosený): Univerzální pilový list na kovy, plasty, lamináty a dřevo s hřebíky.

Délka: 150, 228 a 300 mm.

Dělení zubů: 5/8, 6 a 8/12 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3840-150-5/8-SL-5P	150	1.3	5/8
3840-228-6-SL-5P	228	1.3	6
3840-300-6-SL-5P	300	1.3	6
3840-300-8/12-SL-5P	300	1.3	8/12
BALENÍ 10 ks			
3840-150-5/8-SL-10P	150	1.3	5/8
3840-228-6-SL-10P	228	1.3	6
3840-300-6-SL-10P	300	1.3	6
3840-300-8/12-SL-10P	300	1.3	8/12
BALENÍ 100 ks			
3840-150-5/8-SL-100P	150	1.3	5/8

SC (zúžený): Na vyřezávání kontur do kovů, plastů, laminátů, dřeva s hřebíky.

Délka: 100 a 150 mm.

Dělení zubů: 4/6, 10, 14 a 18 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3840-100-10-SC-5P	100	0.9	10
3840-100-14-SC-5P	100	0.9	14
3840-100-18-SC-5P	100	0.9	18
3840-150-4/6-SC-5P	150	1.3	4/6
BALENÍ 10 ks			
3840-150-4/6-SC-10P	150	1.3	4/6



► 3840 SANDFLEX® DSL

Sandflex® listy jsou řadou tlustých a širokých listů pro asanační a náročné činnosti. Vhodné pro dřevo obsahující hřebíky. Zkosené tvarování pro různé druhy řezání.

DSL (asanační, zkosený)

Délka: 150, 228 a 300 mm.

Dělení zubů: 5/8 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3840-150-5/8-DSL-5P	150	1.6	5/8
3840-228-5/8-DSL-5P	228	1.6	5/8
3840-300-5/8-DSL-5P	300	1.6	5/8
BALENÍ 10 ks			
3840-150-5/8-DSL-10P	150	1.6	5/8
3840-228-5/8-DSL-10P	228	1.6	5/8
3840-300-5/8-DSL-10P	300	1.6	5/8

► 3840 PILOVÝ LIST NA ŘEZÁNÍ PALET

Určený pro dílny na opravy palet. Jedinečný klínovitý tvar přední části zamezuje zaseknutí pilového listu v dřevě při řezání hřebíků v poškozených částech palety.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
10-PACK			
3840-228-10/14-PR09-10P	228	0.9	10/14
3840-228-10/14-PR13-10P	228	1.3	10/14
BALENÍ 100 ks			
3840-228-10/14-PR09-100P	228	0.9	10/14
3840-228-10/14-PR13-100P	228	1.3	10/14

► 3840-P PILOVÉ LISTY NA PALETY

Speciálně vyvinutý pilový list pro opravy transportních palet. Použití v pneumatických ručních pilách pro řezání hřebíků z důvodu výměny poškozených částí transportních palet.

	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 100 ks			
3840-220-24	220	0.75	24
3840-260-24	260	0.75	24

► 3840 SANDFLEX® UST

Listy Sandflex® jsou řadou s extra širokým U-dříkem např. značky Rems, Roller, Hitachi a Flex machines. Vhodné pro kovové a ocelové aplikace. Tyto extra široké listy jsou normálně používané pro řezání v potrubí.

UST (standardní stopka U)

Délka: 250, 200 a 300 mm.

Dělení zubů: 8 a 10/14 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3840-150-8-UST-5P	150	1.6	8
3840-200-8-UST-5P	200	1.6	8
3840-300-8-UST-5P	300	1.6	8
3840-150-10/14-UST-5P	150	1.6	10/14
3840-200-10/14-UST-5P	200	1.6	10/14
3840-300-10/14-UST-5P	300	1.6	10/14

► 3840 NA DŘEVO

Bi-metalové listy se speciálním ozubením pro veškeré řezání dřeva.

Ozubení umožňuje podstatně rychlejší řezy napříč průběhu vláken ve srovnání s tradičními pilovými listy. Speciální vrstva je zárukou minimálního tření.

Délka: 150, 228 a 300 mm.

Dělení zubů: 7 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 5 ks			
3842-150-7-SL-5P	150	1.0	7
3842-228-7-SL-5P	228	1.0	7
3842-300-7-SL-5P	300	1.0	7
BALENÍ 10 ks			
3842-150-7-SL-10P	150	1.0	7
3842-228-7-SL-10P	228	1.0	7
3842-300-7-SL-10P	300	1.0	7

Pilové listy se zuby z tvrdého kovu

▶ 3846 SE ZUBY Z TVRDÉHO KOVU

Pilový list se zuby z tvrdého kovu. Ideální pro náročné stavební a průmyslové aplikace jako řezání cihel, pórobetonu, Leca, siporexu, sklolaminátu a plastů.

Délka: 150, 228 a 300 mm.

Dělení zubů: 3 a 6 zubů na palec.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm	
BALENÍ 1 ks			
3846-150-6-SL-1P	150	0.9	6
3846-228-3-ST-1P	228	1.3	3
3846-228-6-ST-1P	228	0.9	6
3846-300-3-ST-1P	300	1.3	3

▶ 3846 SE ZRNEM Z TVRDÉHO KOVU

Pilový list se zrnem z tvrdého kovu na řezné hraně. Na přesné řezání extrémně tvrdých materiálů jako sklo, dlaždice s polevou a keramika.

Délka: 100 až 150 mm.



	Délka listu v mm	Tloušťka listu v mm
BALENÍ 2 ks		
3846-100-G-ST-2P	100	0.9
3846-150-G-ST-2P	150	0.9



Pílové listy do elektrických rámových pil

► 3809 PILOVÉ LISTY SANDFLEX® Z BIMETALUDO ELEKTRICKÝCH RÁMOVÝCH PIL

Sandflex® je skutečně nezlomitelný pilový list z bimetalu do rámových pil. Konstrukce ze dvou kovů je zárukou nezlomitelnosti pilového listu, který odolá vysokému tlaku a umožňuje přesné a rychlé řezy. Díky své nezlomitelné povaze se pilové listy Sandflex® vyznačují vysokou bezpečností za všech okolností, zejména při používání v starších elektrických rámových pilách nebo nezkušenými uživateli. Vhodný na řezání všech druhů materiálu.



		D x Š x T mm		Hmotnost (g)
3809-300-25-1.25-10	10	300 x 25 x 1.25	10	73
3809-300-25-1.25-14	10	300 x 25 x 1.25	14	73
3809-300-32-1.60-6	10	300 x 32 x 1.60	6	120
3809-300-32-1.60-10	10	300 x 32 x 1.60	10	120
3809-350-25-1.25-6	10	350 x 25 x 1.25	6	88
3809-350-25-1.25-10	10	350 x 25 x 1.25	10	88
3809-350-25-1.25-14	10	350 x 25 x 1.25	14	88
3809-350-32-1.60-4	10	350 x 32 x 1.60	4	145
3809-350-32-1.60-6	10	350 x 32 x 1.60	6	145
3809-350-32-1.60-8	10	350 x 32 x 1.60	8	145
3809-350-32-1.60-10	10	350 x 32 x 1.60	10	145
3809-350-32-1.60-14	10	350 x 32 x 1.60	14	145
3809-350-32-2.00-4	10	350 x 32 x 2.00	4	159
3809-350-32-2.00-6	10	350 x 32 x 2.00	6	159
3809-350-32-2.00-10	10	350 x 32 x 2.00	10	159
3809-350-38-2.00-4	10	350 x 38 x 2.00	4	204
3809-350-38-2.00-6	10	350 x 38 x 2.00	6	204
3809-350-38-2.00-10	10	350 x 38 x 2.00	10	204
3809-400-25-1.25-10	10	400 x 25 x 1.25	10	108
3809-400-25-1.25-14	10	400 x 25 x 1.25	14	108
3809-400-32-1.60-4	10	400 x 32 x 1.60	4	160
3809-400-32-1.60-6	10	400 x 32 x 1.60	6	160
3809-400-32-1.60-8	10	400 x 32 x 1.60	8	160
3809-400-32-1.60-10	10	400 x 32 x 1.60	10	160
3809-400-32-1.60-14	10	400 x 32 x 1.60	14	160
3809-400-32-2.00-4	10	400 x 32 x 2.00	4	184
3809-400-32-2.00-6	10	400 x 32 x 2.00	6	184
3809-400-32-2.00-8	10	400 x 32 x 2.00	8	184
3809-400-32-2.00-10	10	400 x 32 x 2.00	10	184
3809-400-38-2.00-4	10	400 x 38 x 2.00	4	219
3809-400-38-2.00-6	10	400 x 38 x 2.00	6	219
3809-400-38-2.00-10	10	400 x 38 x 2.00	10	219
3809-425-32-1.60-10	10	425 x 32 x 1.60	10	170
3809-450-32-1.60-4	10	450 x 32 x 1.60	4	177
3809-450-32-1.60-6	10	450 x 32 x 1.60	6	177
3809-450-32-1.60-10	10	450 x 32 x 1.60	10	177
3809-450-32-1.60-14	10	450 x 32 x 1.60	14	177
3809-450-32-2.00-4	10	450 x 32 x 2.00	4	209

		D x Š x T mm		Hmotnost (g)
3809-450-32-2.00-6	10	450 x 32 x 2.00	6	209
3809-450-32-2.00-10	10	450 x 32 x 2.00	10	209
3809-450-38-2.00-4	10	450 x 38 x 2.00	4	249
3809-450-38-2.00-6	10	450 x 38 x 2.00	6	249
3809-450-38-2.00-8	10	450 x 38 x 2.00	8	249
3809-450-38-2.00-10	10	450 x 38 x 2.00	10	249
3809-450-45-2.25-4	10	450 x 45 x 2.25	4	358
3809-450-45-2.25-6	10	450 x 45 x 2.25	6	358
3809-475-45-2.25-6	10	475 x 45 x 2.25	6	378
3809-500-38-2.00-4	10	500 x 38 x 2.00	4	304
3809-500-38-2.00-6	10	500 x 38 x 2.00	6	304
3809-500-38-2.00-10	10	500 x 38 x 2.00	10	304
3809-500-45-2.25-4	10	500 x 45 x 2.25	4	398
3809-500-45-2.25-6	10	500 x 45 x 2.25	6	398
3809-500-50-2.50-4	10	500 x 50 x 2.50	4	513
3809-500-50-2.50-6	10	500 x 50 x 2.50	6	513
3809-500-50-2.50-8	10	500 x 50 x 2.50	8	513
3809-525-38-2.00-6	10	525 x 38 x 2.00	6	314
3809-525-38-2.00-10	10	525 x 38 x 2.00	10	314
3809-525-45-2.25-4	10	525 x 45 x 2.25	4	423
3809-525-45-2.25-6	10	525 x 45 x 2.25	6	423
3809-550-45-2.25-4	10	550 x 45 x 2.25	4	433
3809-550-45-2.25-6	10	550 x 45 x 2.25	6	433
3809-550-50-2.50-4	10	550 x 50 x 2.50	4	553
3809-550-50-2.50-6	10	550 x 50 x 2.50	6	553
3809-575-45-2.25-4	10	575 x 45 x 2.25	4	453
3809-575-50-2.50-4	10	575 x 50 x 2.50	4	568
3809-575-50-2.50-6	10	575 x 50 x 2.50	6	568
3809-600-45-2.25-4	10	600 x 45 x 2.25	4	478
3809-600-45-2.25-6	10	600 x 45 x 2.25	6	478
3809-600-50-2.50-3	10	600 x 50 x 2.50	3	588
3809-600-50-2.50-4	10	600 x 50 x 2.50	4	588
3809-600-50-2.50-6	10	600 x 50 x 2.50	6	588
3809-650-50-2.50-4	5	650 x 50 x 2.50	4	634
3809-650-50-2.50-6	5	650 x 50 x 2.50	6	634
3809-700-50-2.50-4	5	700 x 50 x 2.50	4	679
3809-700-50-2.50-6	5	700 x 50 x 2.50	6	679
3809-750-50-2.50-4	5	750 x 50 x 2.50	4	690

Pílové listy do elektrických rámových pil

► 3809 KA PILOVÝ LIST Z BIMETALU DO PILKASTO

Vyvinuto s otvory pro stroje KASTO



		D x Š x T mm		Hmotnost (g)
3809-400-32-2.00-6-KA	10	400 x 32 x 2.00	6	184
3809-450-38-2.00-4-KA	10	450 x 38 x 2.00	4	249
3809-450-38-2.00-6-KA	10	450 x 38 x 2.00	6	249
3809-450-38-2.00-10-KA	10	450 x 38 x 2.00	10	249
3809-500-45-2.25-6-KA	10	500 x 45 x 2.25	6	398
3809-500-50-2.50-4-KA	10	500 x 50 x 2.50	4	513
3809-500-50-2.50-6-KA	10	500 x 50 x 2.50	6	513
3809-550-50-2.50-4-KA	10	550 x 50 x 2.50	4	553
3809-550-50-2.50-6-KA	10	550 x 50 x 2.50	6	553
3809-575-50-2.50-3-KA	10	575 x 50 x 2.50	3	568
3809-575-50-2.50-4-KA	10	575 x 50 x 2.50	4	568
3809-575-50-2.50-6-KA	10	575 x 50 x 2.50	6	568
3809-575-50-2.50-10-KA	10	575 x 50 x 2.50	10	568
3809-600-50-2.50-4-KA	10	600 x 50 x 2.50	4	588
3809-600-50-2.50-6-KA	10	600 x 50 x 2.50	6	588
3809-650-50-2.50-3-KA	5	650 x 50 x 2.50	3	634
3809-650-50-2.50-4-KA	5	650 x 50 x 2.50	4	634
3809-650-50-2.50-6-KA	5	650 x 50 x 2.50	6	634
3809-700-50-2.50-3-KA	5	700 x 50 x 2.50	3	679
3809-700-50-2.50-4-KA	5	700 x 50 x 2.50	4	679
3809-700-50-2.50-6-KA	5	700 x 50 x 2.50	6	679



Pilové listy do ručních rámových pil

► 3906 SANDFLEX® BIMETAL

S tělem z pevné, flexibilní pružinové oceli a pásem zubů z vysokolegované rychlořezné oceli, tento pilový list si zaručeně udrží svou ostrost dlouhou dobu. Nový pilový list SANDFLEX® v sobě spojuje extrémní řezný výkon a odolnost vůči opotřebení s vysokou úrovní flexibility, kterou daleko převyšuje všechny rychlořezné nebo konvenční flexibilní pilové listy. **Balení:**

- **100:** 10 svazků s 10 listy v černém plastovém pouzdře s průhledným krytem.
- **10P:** 10 pilových listů ve speciálním obalu se závěsnou smyčkou, balení po 10ks.
- **5P:** 5 pilových listů ve speciálním obalu se závěsnou smyčkou, balení po 10ks.
- **3P:** 3 listy, po jednom s 18, 24 a 32 TPI, v plastovém pouzdře, box s 10 baleními.
- **2P:** 2 listy na kartě, box s 10 baleními.

		Délka mm	
3906-250-18-100	100	250 x 13 x 0.65	18
3906-250-24-100	100	250 x 13 x 0.65	24
3906-250-32-100	100	250 x 13 x 0.65	32
3906-300-14-100	100	300 x 13 x 0.65	14
3906-300-18-100	100	300 x 13 x 0.65	18
3906-300-24-100	100	300 x 13 x 0.65	24
3906-300-32-100	100	300 x 13 x 0.65	32
3906-300-18-2P	10	300 x 13 x 0.65	18
3906-300-24-2P	10	300 x 13 x 0.65	24
3906-300-32-2P	10	300 x 13 x 0.65	32
3906-300-3P	10	300 x 13 x 0.65	18/24/32
3906-300-24-5P	10	300 x 13 x 0.65	24
3906-300-32-5P	10	300 x 13 x 0.65	32
3906-300-14-10P	10	300 x 13 x 0.65	14
3906-300-18-10P	10	300 x 13 x 0.65	18
3906-300-24-10P	10	300 x 13 x 0.65	24
3906-300-32-10P	10	300 x 13 x 0.65	32



► 325 RUČNÍ RÁMOVÁ PILA

Skutečně jedinečná a profesionální rámová pila. Ergonomicky řešená, s velmi vysokým napnutím pilového listu pro rovné a přesné řezy. Vystředěný pilový list pro přesné vyvážení a pružinový napínací mechanismus pro rychlou výměnu pilových listů. Alternativní upevnění listu pod úhlem 55° pro možnost řezání při okrajích. Dodává se se spolehlivým a nezlomitelným pilovým listem Sandflex® z bimetalu s dělením zubů 24 TPI s vynikajícím řezným výkonem.



		Délka mm	Hmotnost (g)
325	5	300	720

► 319 RUČNÍ RÁMOVÁ PILA

Kompaktní a stabilní rámová pila pro všestranné využití. Alternativní upevnění listu pod úhlem 55 stupňů pro možnost řezání při okrajích. Pevný ocelový rám s ochranným povlakem z dvousložkového plastu. Pohodlná, neklouzavá zadní rukojeť a přední úchopová část jsou zárukou pevného a bezpečného držení. Napínací mechanismus, integrovaný do rukojetí nepřekáží při používání. Dodává se se spolehlivým a nezlomitelným 12" pilovým listem s dělením zubů 24 TPI.



		Délka mm	Hmotnost (g)
319	5	300	510

► 320 RUČNÍ RÁMOVÁ PILA

Špičková tradiční ruční rámová pila s pohodlnou rukojetí a mimořádně hlubokým rámem, umožňujícím řezání materiálů velkých rozměrů. Dodává se s pilovým listem Sandflex®.

		Délka mm	Hmotnost (g)
320	10	300	820



Současný sortiment pilníků Bahco představuje bohaté zkušenosti 150 let výroby pilníků.

V duchu této tradice, společnost Bahco nepřetržitě zdokonaluje design tohoto rafinovaného náradí s uplatněním nejnovějších a nejefektivnějších výrobních postupů při jejich výrobě. Přísné kontroly kvality během celého výrobního procesu počínaje dodávaným surovým materiálem až po hotové pilníky je zárukou jejich jednotné kvality a vysoké spolehlivosti.

Všechny pilníky Bahco splňují požadavky následujících norem: ISO 234/1 a 2, DIN normy pro pilníky, BS 498: US Fed. spec. GGG-F-325b/GGG-F-331b.

Společnost Bahco si udržuje svou pověst na světových trzích dlouholetými investicemi velkého objemu prostředků do výzkumu a vývoje. S cílem udržet si přední postavení v oblasti vývoje pilníků, společnost Bahco vyvíjí nepřetržitou snahu o splnění požadavků zákazníků jak z oblasti průmyslu, tak i domácích kutilů.

Pilníky zobrazené na následujících stranách jsou pouze částí sortimentu Bahco.

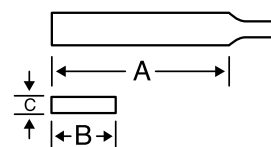


► SAMOSTATNÝ PLOCHÝ PILNÍK / 1-100...-2

Použití: Na pilování rovných ploch, ostrých hran a rohů, jakož i na odjehlování. Pilník s křížovým sekem je vhodný na obrábění vysokolegovaných nástrojových ocelí. Rovněž vhodný na ostření nářadí. Vysoký úběrový výkon.

Tvar: S rovnoběžnými hranami a plochami. Plochy s křížovým sekem, jedna hrana hladká, druhá s jednoduchým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-100-04-1-2	5	100	12	3.0	17	1	67
1-100-04-2-2	5	100	12	3.0	22	2	67
1-100-06-1-2	5	150	16	4.0	13	1	110
1-100-06-2-2	5	150	16	4.0	18	2	110
1-100-06-3-2	5	150	16	4.0	18	3	110
1-100-08-1-2	5	200	20	5.0	10	1	200
1-100-08-2-2	5	200	20	5.0	14	2	200
1-100-08-3-2	5	200	20	5.0	18	3	200
1-100-10-1-2	5	250	25	5.5	9	1	310
1-100-10-2-2	5	250	25	5.5	12	2	310
1-100-10-3-2	5	250	25	5.5	16	3	310
1-100-12-1-2	5	300	30	6.0	8	1	431
1-100-12-2-2	5	300	30	6.0	11	2	431
1-100-12-3-2	5	300	30	6.0	14	3	431

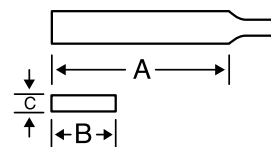


► SAMOSTATNÝ PLOCHÝ PILNÍK „SEK OBERG“ / 1-106...-2

Použití: Všestranný pilník na pilování ploch. Sek Oberg se vyznačuje vysokým úběrem a hladkým povrchem většiny materiálů.

Tvar: S rovnoběžnými hranami a plochami. Plochy s hrubým křížovým sekem, se zahlazovacími zuby. Jedna hrana s jednoduchým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-106-08-1-2	5	200	20	5.0	10	1	200
1-106-10-1-2	5	250	25	5.5	9	1	310
1-106-12-1-2	5	300	30	6.0	8	1	431

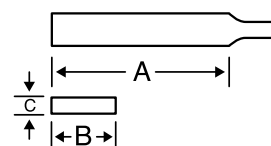


► SAMOSTATNÝ PLOCHÝ PILNÍK / 1-110...-2

Použití: Stejné využití jako plochý pilník 100, ale o něco preferovanější, protože jeho zahrocený tvar umožňuje uživateli lehčí dostupnost rohů a hran.

Tvar: Se zahrocenými hranami směrem ke špičce a rovnoběžnými plochami. Plochy s křížovým sekem, hrany s jednoduchým sekem. 4" (100 mm) a 6" (150 mm) zahrocené, 8" (200 mm) a delší polozahrocené.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-110-06-1-2	5	150	16	4.0	13	1	110
1-110-06-2-2	5	150	16	4.0	18	2	110
1-110-06-3-2	5	150	16	4.0	22	3	110
1-110-08-1-2	5	200	20	5.0	10	1	180
1-110-08-2-2	5	200	20	5.0	14	2	180
1-110-08-3-2	5	200	20	5.0	18	3	180
1-110-10-1-2	5	250	25	5.5	9	1	270
1-110-10-2-2	5	250	25	5.5	12	2	270
1-110-10-3-2	5	250	25	5.5	16	3	270
1-110-12-1-2	5	300	30	6.0	8	1	431
1-110-12-2-2	5	300	30	6.0	11	2	431
1-110-12-3-2	5	300	30	6.0	14	3	431



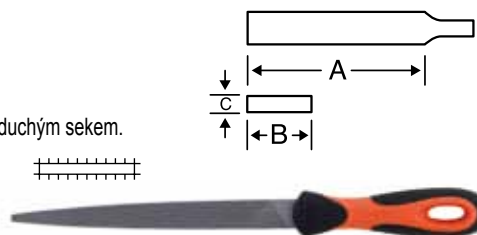
Typ seku: 1 = hrubý, 2 = polohrubý, 3 = jemný.

▶ SAMOSTATNÝ ZÁMEČNICKÝ PILNÍK / 1-111...-2

Použití: Na pilování úzkých drážek a otvorů, atd. Vhodný zejména na pilování zubů klíčů.

Tvar: S hranami, zahrocenými do špičky a rovnoběžnými plochami. Plochy s křížovým sekem, hrany s jednoduchým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-111-06-2-2	5	150	15	1.9	18	2	65

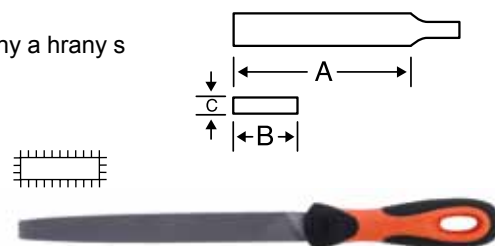


▶ SAMOSTATNÝ FRÉZOVANÝ PILNÍK S 2PLOCHÝMI HRANAMI (TYP USA) / 1-143...-2

Použití: Tento typ pilníku je vhodný jako zámečnický pilník nebo jako pilník na ostření. Je vhodný na pilování s hladkým povrchem. Rovněž vhodný na leštění a odjehlování v soustruhu. Tento pilník se rovněž často využívá na ostření nástrojů a nářadí jako lopaty, rýče, motyky, škrabky, atd.

Tvar: S rovnoběžnými plochami. Se zahrocenými hranami směrem ke špičce. Plochy a hrany s jednoduchým sekem. Hrubý sek se rovněž označuje jako frézovaný hrubý sek.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-143-06-1-2	5	150	16	2.7	20	1	90
1-143-08-1-2	5	200	20	3.3	18	1	140
1-143-10-1-2	5	250	25	4.0	16	1	222
1-143-12-1-2	5	300	30	5.0	14	1	431

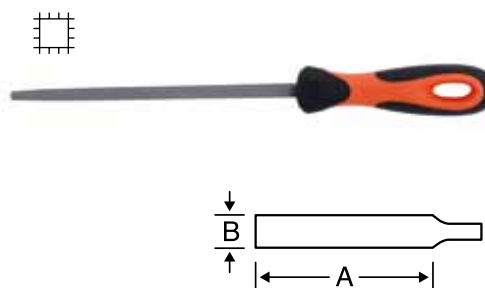


▶ SAMOSTATNÝ ČTYŘHRANNÝ PILNÍK / 1-160...-2

Použití: Na pilování drážek, pravoúhlých otvorů, vnitřních rohů a na přesné ostření řezacích nástrojů.

Tvar: S plochami, zahrocenými směrem ke špičce. S křížovým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-160-04-1-2	5	100	4.5	17	1	42
1-160-04-2-2	5	100	4.5	22	2	42
1-160-06-1-2	5	150	6.0	13	1	79
1-160-06-2-2	5	150	6.0	18	2	79
1-160-06-3-2	5	150	6.0	22	3	79
1-160-08-1-2	5	200	8.0	10	1	132
1-160-08-2-2	5	200	8.0	14	2	132
1-160-08-3-2	5	200	8.0	18	3	132
1-160-10-1-2	5	250	10.0	9	1	212
1-160-10-2-2	5	250	10.0	12	2	212
1-160-10-3-2	5	250	10.0	16	3	212
1-160-12-1-2	5	300	12	8	1	347
1-160-12-2-2	5	300	12	11	2	347



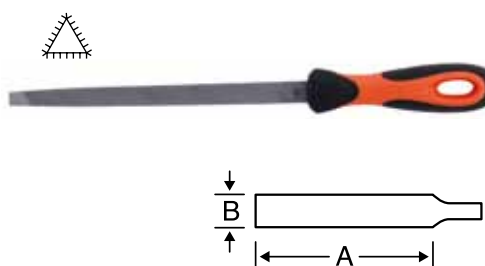
▶ SAMOSTATNÝ TŘÍHRANNÝ PILNÍK / 1-170...-2

Použití: Na odjehlování a pilování úhlů a vnitřních hran.

Na pilování otvorů a dlouhých drážek, jakož i konkávních povrchů. Díky zahroceným plochám je ideálně vhodný na ploché pilování.

Tvar: Rovnostranný trojúhelník. Zahrocený směrem ke špičce. Plochy s křížovým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-170-06-1-2	5	150	11.0	13	1	103
1-170-06-2-2	5	150	11.0	18	2	103
1-170-06-3-2	5	150	11.0	22	3	103
1-170-08-1-2	5	200	15.5	10	1	203
1-170-08-2-2	5	200	15.5	14	2	203
1-170-08-3-2	5	200	15.5	18	3	203
1-170-10-1-2	5	250	17.5	9	1	282
1-170-10-2-2	5	250	17.5	12	2	282
1-170-10-3-2	5	250	17.5	16	3	282
1-170-12-1-2	5	300	19.5	8	1	420
1-170-12-2-2	5	300	19.5	11	2	420



Typ seku: 1 = hrubý, 2 = polohrubý, 3 = jemný.

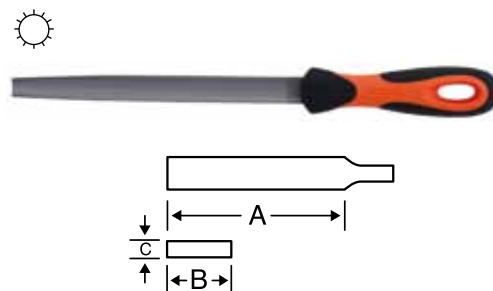
▶ SAMOSTATNÝ PŮLKRUHOVÝ PILNÍK / 1-210...-2



Použití: Na pilování konkávních a rovných ploch a velkých otvorů. Vhodný i na odjehlování.

Tvar: Hrany a plochy zahrocené směrem ke špičce. 4" a 6" úplně zahrocené, 8" a delší polozahrocené. S křížovým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm	C mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-210-04-2-2	5	100	10.0	3.0	22	2	52
1-210-06-1-2	5	150	16.0	4.7	13	1	100
1-210-06-2-2	5	150	16.0	4.7	18	2	100
1-210-06-3-2	5	150	16.0	4.7	22	3	100
1-210-08-1-2	5	200	20.5	6.0	10	1	170
1-210-08-2-2	5	200	20.5	6.0	14	2	170
1-210-08-3-2	5	200	20.5	6.0	18	3	170
1-210-10-1-2	5	250	26.5	7.5	9	1	344
1-210-10-2-2	5	250	26.5	7.5	12	2	344
1-210-10-3-2	5	250	26.5	7.5	16	3	344
1-210-12-1-2	5	300	31.0	9.0	8	1	480
1-210-12-2-2	5	300	31.0	9.0	11	2	480
1-210-12-3-2	5	300	31.0	9.0	14	3	480



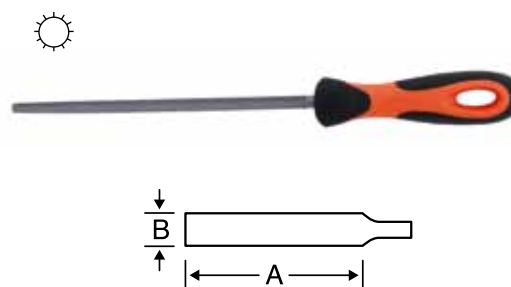
▶ SAMOSTATNÝ KULATÝ PILNÍK / 1-230...-2



Použití: Na pilování otvorů, dlouhých drážek a konkávních povrchů.

Tvar: Zahrocený směrem ke špičce. 4" a 6" úplně zahrocené, 8" a delší polozahrocené. S křížovým sekem.

	Ks/bal.	A mm	B mm		Typ seku	Hmotnost (g)
1-230-04-1-2	5	100	3.6	17	1	39
1-230-04-2-2	5	100	3.6	22	2	39
1-230-04-3-2	5	100	3.6	22	3	39
1-230-06-1-2	5	150	6.0	13	1	74
1-230-06-2-2	5	150	6.0	18	2	74
1-230-06-3-2	5	150	6.0	18	3	74
1-230-08-1-2	5	200	8.0	10	1	112
1-230-08-2-2	5	200	8.0	14	2	112
1-230-08-3-2	5	200	8.0	14	3	112
1-230-10-1-2	5	250	10.0	9	1	183
1-230-10-2-2	5	250	10.0	12	2	183
1-230-10-3-2	5	250	10.0	16	3	183
1-230-12-1-2	5	300	12.0	8	1	297
1-230-12-2-2	5	300	12.0	11	2	297



▶ SADY PILNÍKŮ / 1-473



Sada třech pilníků s rukojetí balené v papírovém balení, v plastovém rolovacím pouzdře pro následné snadné skladování. Obsahuje každý z: plochý a půlkruhový pilník. Dostupné v délkách 200 mm / 8", 250 mm / 10".

	Ks/bal.	mm	Typ seku	Hmotnost (g)
1-473-08-2-2	5	200	2	635
1-473-10-2-2	5	250	2	925

▶ SADY PILNÍKŮ / 1-476



Sada šesti 4" pilníků s křížovým sekem, na jemné pilování a leštění. Sada obsahuje po jednom pilníku s rukojetí: plochý, zámečnický, čtyřhranný, tříhranný, půlkruhový a kulatý pilník. Dodávají se v plastovém pouzdře s uzávěrem a závěsným otvorem.

	Ks/bal.	mm	Typ seku	Hmotnost (g)
1-476-04-3-2	1	100	3	200

▶ SADY PILNÍKŮ / 1-479



Sada pěti 200mm pilníků s drždlem pro truhlářské a udržbové činnosti. Balené v papírovém balení, v plastovém rolovacím pouzdře pro následné snadné skladování. Obsahuje každý z: plochý, půlkruhový a kruhový pilník. A plochý pilník na ostření a rašple.

	Ks/bal.	mm	Typ seku	Hmotnost (g)
1-479-08-1-2	5	200	1	935
1-479-08-2-2	5	200	2	935

Typ seku: 1 = hrubý, 2 = polohrubý, 3 = jemný.



Rotační frézy Bahco se používají na tvarování nepravidelných obrobků nebo na úpravu povrchu na nedostupných místech.

Rotační frézy se vyrábějí ze dvou různých materiálů - z karbidu wolframu nebo rychlořezné oceli, v závislosti od aplikace, na kterou se frézy budou používat.

Rotační frézy z karbidu wolframu jsou nepostradatelnými pomocníky v zámečnických dílnách, jsou mimořádně rozšířené zejména v letectví, námořnictví, automobilovém, strojírenském a chemickém průmyslu a v ostatních odvětvích průmyslu. Lze je využívat na obrábění litiny, uhlíkové oceli, legované oceli, nerezové oceli, kalené oceli, mědi a hliníku.



Rotační frézy

Systém identifikace

Vysokorychlostní rotační frézky

HSSG - A 12 25 M HSS = Rychlořezná ocel G = Broušená .

Frézy z karbidu wolframu

A 12 25 M 06 X E

Konec řezu

Výběr

X pro X-řez

D pro diamantový řez

Průměr díku v mm

Typ řezu

Karbidové frézy, výběr

F pro jemné

M pro střední

C pro surový

AL pro hliník

HSS frézy, výběr

M pro střední ozubení

MC pro chipbreaker

EC pro extra surový

Délka hlavy v mm

Průměr hlavy v mm

Písmeno označující tvar frézy



A = Válcovitá



H = Plaménková



C = Válcovitá, se zaoblenou špičkou



J = 60° kužel



D = Kulovitá



K = 90° kužel



E = Oválná



L = Konická, se zaoblenou špičkou



F = Oblá, se zaoblenou špičkou



M = Konická, se zahrocenou špičkou



G = Oblá, se zahrocenou špičkou



N = Obrácený kužel

Výběr správné rotační frézy

OZUBENÍ		FRÉZY Z KARBIDU WOLFRAMU	FRÉZY Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI (HSS)
Jemné		Na tvrdé a/nebo houževnaté materiály, kde se vyžaduje kvalitní povrch a s mírnými nároky na úběr.	
Střední		Na frézování tvrdých a/nebo houževnatých materiálů za normálních podmínek.	Na frézování nekalené oceli a jiných mírně tvrdých materiálů za normálních podmínek.
Hrubé		Vhodné zejména na frézování nerezové oceli, měkkých materiálů nebo lehkých slitin.	
AL-cut		Na frézování hliníku. Na zamezení usazování třísek se musí používat vosk.	
Velmi hrubé			Na měkké materiály, kde se vyžaduje velký úběr. Zamezuje usazování třísek mezi zuby.
X-cut		Na tvrdé a měkké materiály. Produkuje krátké a tupé třísky. Hladký chod i při nízkých otáčkách.	
Diamantový sek		Na tepelně upravené a tuhé legované oceli a epoxid. Vynikající povrch. Minimální axiální síly.	
Odjehlovací sek			Produkuje krátké třísky. Hladký chod i při nízkých otáčkách.
Koncový sek		Válcové frézy (A) a frézy s obráceným kuželem (N) se můžou dodávat s koncovým sekem.	

Rotační frézy lze podle seku rozdělit do čtyř hlavních skupin: jemné, střední, hrubé a velmi hrubé (kam patří i AL-cut). Jemný sek se zpravidla používá na tvrdé materiály a kde se požaduje kvalitní povrch. Výjimku tvoří nerezová ocel, která vyžaduje hrubý sek. Hrubý sek je vhodný na měkké materiály a kde se požaduje vysoký úběr.

* Další velikosti dostupné na požádání.

* Společnost Bahco nabízí široký sortiment rotačních fréz z rychlořezné oceli; přehled aktuálního sortimentu těchto fréz vám poskytne váš obchodní zástupce společnosti Bahco.

Zdůrazňujeme, že fréza s malým průměrem má jemnější sek než fréza s velkým průměrem se sekem stejné kategorie, například středním sekem. Proto u každé frézy uvádíme jak typ seku, tak i počet zubů.

Frézy z **karbidu wolframu** jsou konstruovány pro používání v robustních, dobře udržovaných strojích s vysokými konstantními otáčkami nad 15 000 min⁻¹. Můžou se používat na frézování většiny materiálů s tvrdostí do přibližně 67 HRC (Rockwell C).

Frézovací hlava frézy je vyrobena z karbidu wolframu s přibližnou tvrdostí 1500 HV (Vickers). Díky úzké spolupráci odborníků jsme vyvinuli různé typy karbidů pro různé velikosti pro dosažení nejlepšího řezného výkonu.

Frézovací hlava velkých fréz je natvrdo připájena ke stopce z kalené oceli, zakalené na tvrdost 46 HRC. Díky jedinečné metodě pájení je spoj mimořádně pevný. Když spoj povolí, společnost Bahco frézu bezplatně vymění. Malé frézy jsou vyrobeny z jednoho kusu materiálu z karbidu wolframu. Frézy z **rychlořezné oceli** se využívají hlavně na frézování měkké oceli, bronzu, mosazi, atd.

Doporučené pracovní otáčky (min⁻¹)

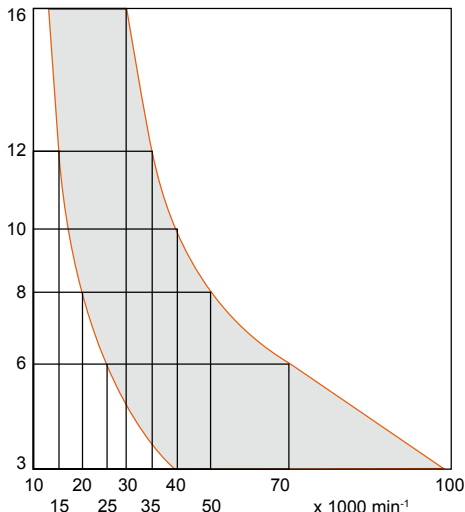
Karbid wolframu

Ø hlavy (mm)	Kalené oceli, materiály s vysokou pevností	Nekalené oceli, měkké materiály a litina	Měkké materiály, hliník, termoplasty, mosaz
	Otáčky x 1000	Otáčky x 1000	Otáčky x 1000
3	40 - 80	50 - 90	50 - 100
6	25 - 60	30 - 60	30 - 70
8	20 - 45	25 - 50	25 - 50
10	17 - 40	20 - 40	20 - 40
12	15 - 30	17 - 30	17 - 35
16	12 - 25	15 - 25	15 - 30

Rychlořezná ocel

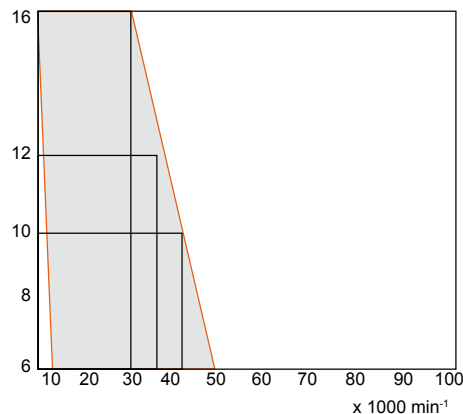
Ø hlavy (mm)	Nekalené oceli, měkké materiály a litina	Měkké materiály, hliník, termoplasty, mosaz
	Otáčky x 1000	Otáčky x 1000
6	5 - 20	20 - 40
10	3 - 10	10 - 30
12	1 - 10	10 - 30
16	1 - 8	10 - 25

Hlava frézy, Ø mm



Na frézování tvrdších materiálů používejte nižší otáčky a jemnější sek. Pamatujte, že řezný výkon frézy závisí od výkonnosti a charakteristiky stroje (otáčky se při frézování nesmí zpomalit).

Hlava frézy, Ø mm



* Další velikosti dostupné na požádání.

* Společnost Bahco nabízí široký sortiment rotačních fréz z rychlořezné oceli; přehled aktuálního sortimentu těchto fréz vám poskytne váš obchodní zástupce společnosti Bahco.

Rotační frézy

► A = Válcovitě

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
A0313C03	A0610F06D	A0810F06D	A1020C06	A1225AL06E	A1625C06
A0313F03	A0613M03X	A0820C06	A1020F06	A1225AL08E	A1625C08
A0313F03E	A0616AL06E	A0820F06	A1020M06	A1225C06	A1625F06
A0313M03	A0616C06	A0820F06E	A1020M06E	A1225C08	A1625F08
A0313M03E	A0616F06	A0820M06	A1020M06X	A1225F06	A1625M06
A0313M03X	A0616M06	A0820M06E	A1020M06XE	A1225F06E	A1625M06X
A0313M03XE	A0616M06DE	A0820M06X	A1040M06X	A1225F08	A1625M06XE
A0313M03XE-60	A0616M06E	A0820M06XE	A1050M06X	A1225M06	A1625M08
A0313M03XE-80	A0616M06X			A1225M06DE	A1625M08E
A0320M03X	A0616M06XE			A1225M06E	A1625M08X
	A0625M06X			A1225M06X	A1625M08XE
				A1225M06XE	
				A1225M08	
				A1225M08E	
				A1225M08X	
				A1225M08XE	



► C = Válcovitě, se zaoblenou špičkou

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
C0313C03	C0613M03X	C0820C06	C1020C06	C1225AL06	C1625C06
C0313F03	C0616AL06	C0820F06	C1020F06	C1225AL08	C1625C08
C0313M03	C0616C06	C0820M06	C1020M06	C1225C06	C1625F06
C0313M03X	C0616F06	C0820M06X	C1020M06X	C1225C08	C1625F08
	C0616M03X			C1225F06	C1625M06
	C0616M06			C1225F08	C1625M06X
	C0616M06D			C1225M06	C1625M08
	C0616M06X			C1225M06X	C1625M08X
				C1225M08	
				C1225M08X	



► D = Kulovité

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
D0303C03	D0605M03X	D0807C06	D1009C06	D1211AL06	D1614C06
D0303F03	D0606C06	D0807F06	D1009F06	D1211AL08	D1614C08
D0303M03	D0606F06	D0807M06	D1009M06	D1211C06	D1614F06
D0303M03X	D0606M06	D0807M06X	D1009M06X	D1211F06	D1614F08
	D0606M06X			D1211F06D	D1614M06
				D1211M06	D1614M06X
				D1211M06X	D1614M08
					D1614M08X



► E = Oválné

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
E0308C03	E0614C06	E0816C06	E1018C06	E1222C06	E1625C06
E0308F03	E0614F06	E0816F06	E1018F06	E1222C08	E1625C08
E0308M03	E0614M06	E0816M06	E1018M06	E1222F06	E1625F06
E0308M03X	E0614M06X	E0816M06X	E1018M06X	E1222F08	E1625F08
				E1222M06	E1625M06
				E1222M06X	E1625M06X
				E1222M08	E1625M08
				E1222M08X	E1625M08X



► F = Oblé, se zaoblenou špičkou

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
F0313C03	F0612C04	F0820C06	F1020C06	F1225AL06	F1625C06
F0313F03	F0612F04	F0820F06	F1020F06	F1225AL08	F1625C08
F0313M03	F0612M04	F0820M06	F1020M06	F1225C06	F1625F06
F0313M03X	F0612M04X	F0820M06X	F1020M06X	F1225C08	F1625F08
	F0613M03X			F1225F06	F1625M06
	F0618AL06			F1225F08	F1625M06X
	F0618C06			F1225M06	F1625M08
	F0618F06			F1225M06X	F1625M08X
	F0618M06			F1225M08	
	F0618M06X			F1225M08X	



* Další velikosti dostupné na požádání.

* Společnost Bahco nabízí široký sortiment rotačních fréz z rychlořezné oceli; přehled aktuálního sortimentu těchto fréz vám poskytne váš obchodní zástupce společnosti Bahco.

Rotační frézy

► G = Oblé, se zahrocenou špičkou

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
G0313C03	G0613M03X	G0820C06	G1020C06	G1225C06	G1625C06
G0313F03	G0618C06	G0820F06	G1020F06	G1225C08	G1625C08
G0313M03	G0618F06	G0820M06	G1020M06	G1225F06	G1625F06
G0313M03X	G0618M06	G0820M06X	G1020M06X	G1225F08	G1625F08
	G0618M06X	G0845M6.6X	G1050M8.3X	G1225M06	G1625M06
	G0645M4.9X			G1225M06X	G1625M06X
				G1225M08	G1625M08
				G1225M08X	G1625M08X



► H = Plaménkové

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	H0613M03X		H1025C06	H1232M06	H1635C06
			H1025F06	H1232M06X	H1635C08
			H1025M06		H1635F06
			H1025M06X		H1635F08
			H1025M08		H1635M06
					H1635M06X
					H1635M08
					H1635M08X



► J = 60° kužel

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	J0604C06		J1010C06	J1212M06	J1616C06
	J0604F06		J1010F06		J1616C08
	J0604M06		J1010M06		J1616F06
					J1616F08
					J1616M06
					J1616M08



► K = 90° kužel

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	K0602C06		K1008C06	K1210C06	K1612C06
	K0602F06		K1008F06	K1210F06	K1612C08
	K0602M06		K1008M06	K1210M06	K1612F06
					K1612F08
					K1612M06
					K1612M08



► L = Konické, se zaoblenou špičkou

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
			L1020C06	L1225F06	L1630C06
			L1020F06	L1225M06	L1630C08
			L1020M06	L1225M06X	L1630F06
			L1020M06X	L1230AL06	L1630F08
				L1230AL08	L1630M06
				L1230C06	L1630M06X
				L1230F06	L1630M08
				L1230M06	L1630M08X
				L1230M06X	



► M = Konické, se zahrocenou špičkou

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
M0310C03	M0613M03X		M1022C06	M1227C06	M1630C06
M0310F03	M0618C06		M1022F06	M1227C08	M1630C08
M0310M03	M0618F06		M1022M06	M1227F06	M1630F06
M0310M03X	M0618M06		M1022M06D	M1227F08	M1630F08
	M0618M06X		M1022M06X	M1227M06	M1630M06
				M1227M06X	M1630M06X
				M1227M08	M1630M08
				M1227M08X	M1630M08X



► N = Obrácený kužel

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
N0306C03	N0607C06			N1213C06	N1613C06
N0306F03	N0607F06			N1213F06	N1613C08
N0306M03	N0607M06			N1213M06	N1613F06
N0306M03E	N0607M06E			N1213M06E	N1613F08
					N1613M06
					N1613M06E
					N1613M06X
					N1613M08



* Další velikosti dostupné na požádání.

* Společnost Bahco nabízí široký sortiment rotačních fréz z rychlořezné oceli; přehled aktuálního sortimentu těchto fréz vám poskytne váš obchodní zástupce společnosti Bahco.



SPOLEČNOST BAHCO JE PŘEDNÍ SVĚTOVÝ VÝROBCE širokého spektra nářadí na řezání kovů a ručního nářadí, používaného profesionály ve stavebním, strojírenském a automobilovém průmyslu, jakož i v letectví, elektronice, telekomunikacích a v zahradnictví.

SPOLEČNOST BAHCO JE SVĚTOVĚ UZNÁVANÝM výrobcem kvalitních, výkonných a hodnotných produktů. Profesionálové na celém světě se spoléhají na naše nářadí z dobrých důvodů: protože řídíme celý cyklus, od základního výzkumu přes vývoj a výrobu produktu až po jeho distribuci. Pravidelně zavádíme inovace, které uživatelům umožňují lépe a snadněji provádět svou práci.

TVOŘÍME NOVÝ DESIGN. Všechny výrobky Bahco se vyznačují vysokou kvalitou a jedinečným designem, zaměřeným na špičkový profesionální výkon.

VÝSLEDEK JE LEPŠÍ. Ergonomické nářadí se snadněji používá, pohodlněji drží a je podstatně funkčnější, protože se vyvíjí v těsné spolupráci profesionálních uživatelů s odborníky v oblasti průmyslového designu.

KVALITA A ERGONOMIE nám umožnila stát se největším výrobcem nářadí na světě pro profesionály v širokém spektru průmyslových odvětví.